

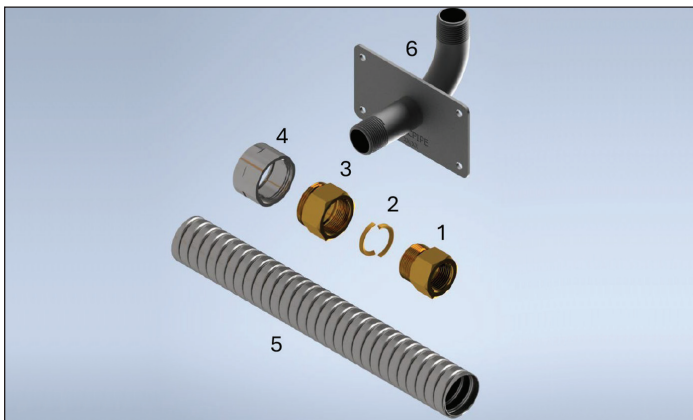
MONTAJE del herraje de brida para montaje en pared con adaptador de conducto flexible del TracPipe[®] System

Descripción del producto

Los herrajes de brida para montaje en pared del TracPipe System están diseñados para montarse en un travesaño de pared.

1. Componentes de FGP-AF-90SO-SIZE-KIT (conjunto de KIT de tubo de montaje de 90°)

1. Cuerpo – NPT hembra
2. Anillas abiertas
3. Tuerca
4. Adaptador de conducto flexible
5. Conducto flexible (sección de 1')
6. Tubo de montaje de 90° (PIEZA N° FGP-AF-90SO-SIZE)



⚠ PRECAUCIÓN

Para su seguridad personal: la hoja de la navaja y los extremos del tubo cortado están muy afilados. Tenga cuidado al cortar la funda y manipular el tubo.

2. CORTE A LA LONGITUD REQUERIDA

Determine la longitud adecuada y añádale aproximadamente 3 pulgadas. Con un cortatubos y un disco afilado, realice un corte preliminar a través de la funda exterior y de la tubería de acero inoxidable. Realice movimientos circulares completos en una dirección y apriete ligeramente la presión de los rodillos (un cuarto de giro) después de cada vuelta. **NO APRIETE EL RODILLO EN EXCESO**, ya que podría aplanar la tubería.

AVISO:

Se puede usar una sierra de vaivén al cortar preliminarmente tubería de cualquier tamaño a la longitud requerida; sin embargo, para el CORTE FINAL se debe usar un cortatubos adecuado con un disco de corte afilado.

AVISO:

Debido al gran diámetro y profundidad de las corrugaciones, en tamaños de 1 pulgada y superiores se deberá cortar la tubería con un disco de corte para tubería de acero inoxidable corrugado TracPipe, pieza n.º FGP-E-5272, instalado en un cortatubos RIGID 152 estándar (retire el disco estándar del cortatubos RIGID 152 y reemplácelo con el FGP-E-5272). Para usar el disco de corte FGP-E-5272 con otros cortatubos, consulte con el personal de ingeniería de TracPipe.

⚠ PRECAUCIÓN

El uso de un disco de corte pequeño podría aplanar la primera corrugación y dificultar el corte o el sellado de los herrajes.

3. PELE LA FUNDA Y REALICE EL CORTE FINAL

Con una navaja multiuso afilada, retire 3 pulgadas de la funda. Desde el borde de la funda, cuente la cantidad requerida de corrugaciones en la Tabla 1. Realice el corte final en el acero inoxidable expuesto en la parte hundida entre las corrugaciones. **NO apriete el rodillo en exceso**, ya que podría aplanar la primera corrugación (Figura 1-1, Figura 1-2, Figura 1-3).

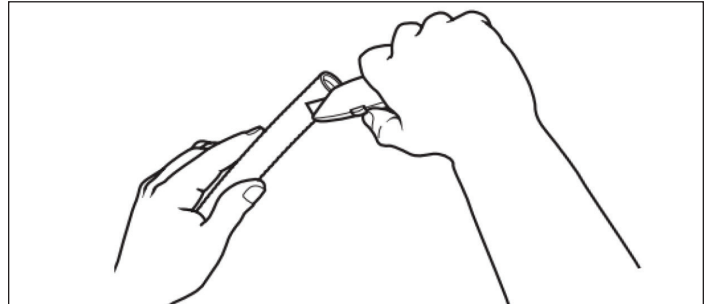


Figura: 1-1

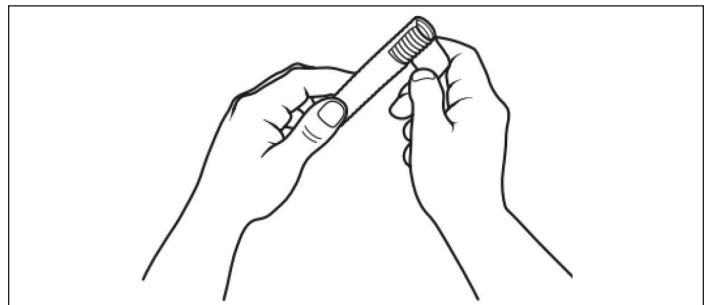


Figura: 1-2

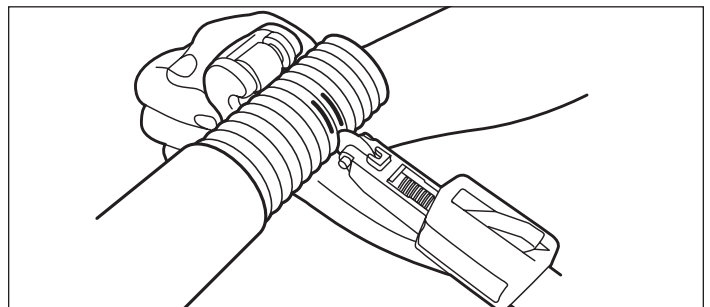


Figura: 1-3

⚠ PRECAUCIÓN

Para separar los dos extremos de tubería cortados, doble suavemente las caras de la tubería hacia ambos lados, una contra la otra. No tuerza ni tire de la tubería para separarla. Esto puede causar un sellado incorrecto.

Tabla 1
Conteo de corrugaciones para el corte final

Tamaño de tubería del TracPipe System	Conteo final de corrugaciones	Corte entre corrugaciones
3/8"	9	9 y 10
1/2"	8	8 y 9
3/4"	8	8 y 9
1"	8	8 y 9

4. Monte el tubo de montaje de 90 grados en la ubicación deseada en un travesaño de pared con tornillos de tamaño adecuado (Figura 1-4).



Figura: 1-4

5. Separe el cuerpo del herraje de la tuerca y el adaptador de conducto flexible y luego retire las dos anillas abiertas.
6. Aplique pasta para tuberías o sellador de roscas a las roscas NPT del tubo de montaje de 90 grados según sea necesario. Apriete las roscas NPT del cuerpo del herraje del **TracPipe System** en las roscas NPT del tubo de montaje de 90 grados de acople. ¡Los selladores deben aplicarse únicamente a la conexión NPT (Figura 1-5)!

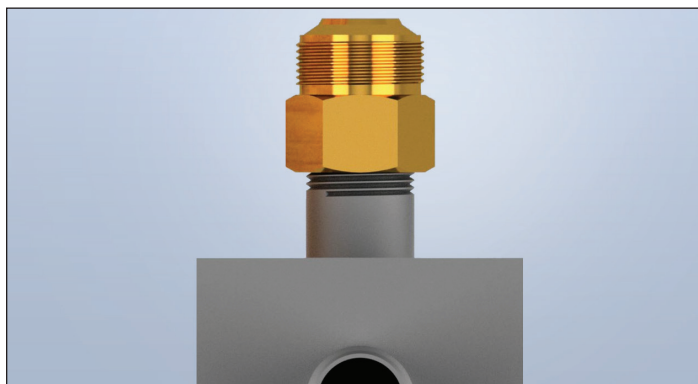


Figura: 1-5

7. Deslice el conducto flexible sobre el extremo cortado seguido por la tuerca con el adaptador de conducto flexible hasta que la tuerca se asiente contra la funda. Coloque dos anillas abiertas en la primera corrugación junto al corte del tubo (Figura 1-6).

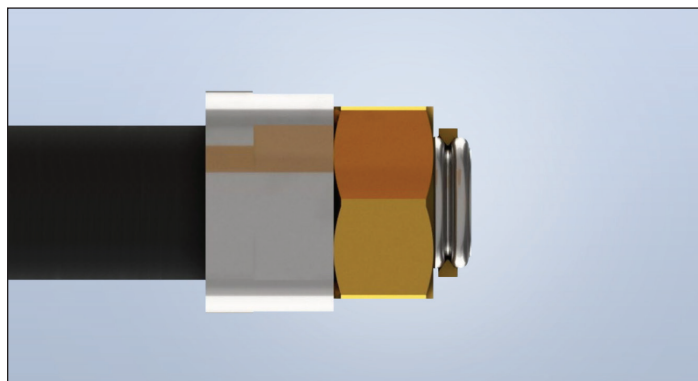


Figura: 1-6

8. Enrosque la tuerca en el cuerpo para enganchar las roscas. Con la llave inglesa adecuada, apriete el herraje según los valores de torsión que se indican en la Tabla 2. Observe que el herraje del **TracPipe System** está diseñado para crear un sellado hermético en la tubería de acero inoxidable a medida que se va apretando (Figura 1-7). Cuando esté completamente apretado, no debe haber roscas visibles entre la tuerca y el cuerpo.



Figura: 1-7

Tabla 2
Valores de torsión del TracPipe System

Tamaño de tubería del TracPipe System	Tamaño de la boca de la llave de tuercas	Intervalo de torsión
3/8"	1-1/8"	35-50 LB-PIE
1/2"	1-1/4"	42-70 LB-PIE
3/4"	1-1/2"	45-110 LB-PIE
1"	1-3/4"	110-150 LB-PIE

⚠ PRECAUCIÓN

No aplique pasta para tuberías ni sellador de roscas en la conexión de autoabocinado. Esta conexión es un empalme metal con metal y no se sellará correctamente si se aplica pasta para tuberías o sellador de roscas. Los selladores deben aplicarse únicamente al conector NPT del equipo.

9. Confirme que el adaptador de conducto flexible esté apretado en la tuerca y luego enrosque el conducto en el adaptador de conducto flexible hasta que se detenga. Esto sujetará el conducto flexible al herraje (Figura 1-8). **¡NO se requieren elementos de fijación ni adhesivos adicionales!**



Figura: 1-8

10. Realice una prueba de presión de la tubería y del herraje del **TracPipe** System según los códigos estatales y locales y la Sección 6 de la Guía de diseño e instrucciones de instalación de tuberías flexibles de gas del **TracPipe** System.

Consulte el siguiente código QR para acceder a videos de montaje e instrucciones para otros productos.



OmegaFlex®

451 Creamery Way, Exton, PA 19341-2509

800-355-1039 • Fax: 610-524-6484

www.omegaflex.com

Compañía con certificación ISO 9001