

ASSEMBLAGE du raccord de bride de montage mural du TracPipe® System avec adaptateur de conduite flexible

Description du produit

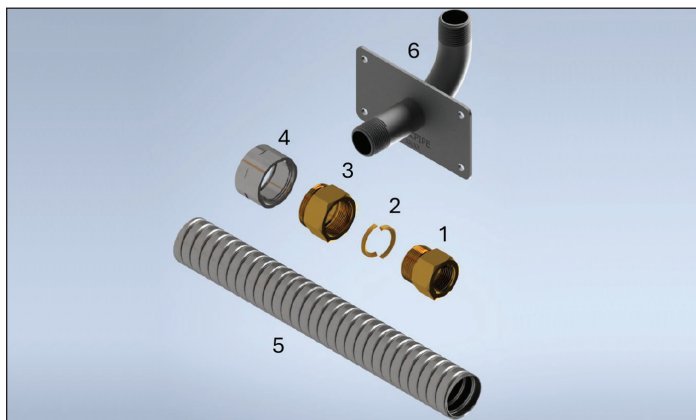
Les raccords de bride de montage mural du TracPipe System sont conçus pour être fixés à un montant.

1. FGP-AF-90SO-SIZE-KIT

(Ensemble de raccord sortant à 90°)

Composants

1. Corps – Femelle NPT
2. Bagues fendues
3. Écrou
4. Adaptateur pour conduite flexible
5. Conduite flexible (section de 30,5cm / 1 pied)
6. Raccord sortant à 90° (P/N FGP-AF-90SO-SIZE)



⚠ ATTENTION

La lame du couteau et les extrémités coupées du tube sont très tranchantes. Pour votre sécurité, soyez prudent lors de la découpe de la gaine et de la manipulation du tube.

2. DÉCOUPE À LA LONGUEUR VOULUE

Déterminez la longueur adéquate, puis ajoutez environ 7 cm (3 po). Effectuez une coupe grossière de la gaine extérieure et du tube en acier inoxydable à l'aide d'un coupe-tube à molette tranchante. Effectuez des mouvements circulaires complets dans une direction et resserrez légèrement la pression de la molette (un quart de tour) après chaque tour. **NE SERREZ PAS TROP LA MOLETTE** au risque d'aplatir le tube.

AVIS :

Une scie alternative peut être utilisée pour la coupe grossière de tubes de toutes tailles à la longueur souhaitée, mais la **COUPE FINALE** doit être effectuée à l'aide d'un coupe-tube à molette tranchante.

AVIS :

En raison du grand diamètre et de la profondeur des ondulations, les tubes de 2,5 cm (1 po) et plus doivent être coupés à l'aide d'une molette de coupe TracPipe CSST réf. FGP-E-5272 montée sur un coupe-tube RIGID 152 standard (retirez la molette RIGID 152 standard et remplacez-la par la molette FGP-E-5272). Pour utiliser la molette FGP-E-5272 avec d'autres coupe-tubes, contactez le service technique de TracPipe.

⚠ ATTENTION

L'utilisation d'une petite molette peut aplatir la première ondulation et rendre la coupe difficile ou compromettre l'étanchéité des raccords.

3. RETRAIT DE LA GAINE et COUPE FINALE :

À l'aide d'un couteau universel bien tranchant, retirez la gaine sur 7 cm (3 po). À partir de la gaine, comptez le nombre d'ondulations indiqué au Tableau 1. Effectuez une coupe finale de l'acier dénudé dans le creux des ondulations. **NE SERREZ PAS TROP LA MOLETTE**, au risque d'aplatir la première ondulation (figures 1-1, 1-2 et 1-3).

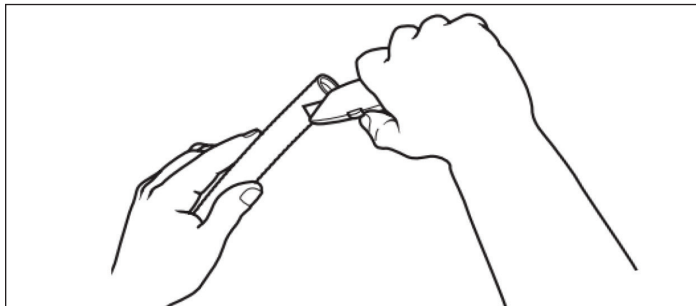


Figure 1-1

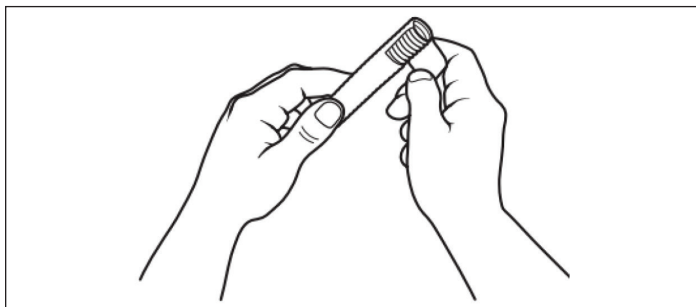


Figure 1-2

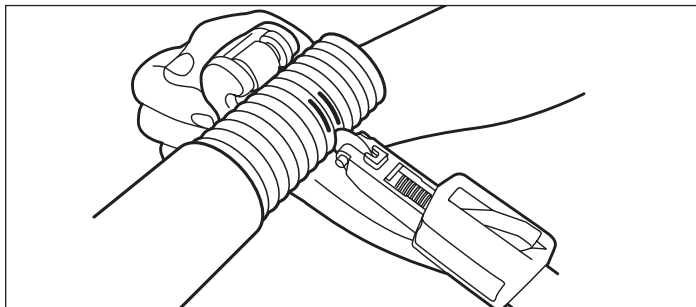


Figure 1-3

⚠ ATTENTION

Pour séparer les extrémités coupées du tube, pliez délicatement les deux faces du tube d'avant en arrière, l'une contre l'autre. **Ne tordez pas et ne tirez pas sur le tube** pour le détacher au risque de nuire à l'étanchéité.

Tableau 1
Nombre d'ondulations pour la coupe finale

Diamètre des tubes du TracPipe System	Nombre d'ondulations	Couper dans le creux entre deux ondulations
3/8 po	9	9 et 10
1/2 po	8	8 et 9
3/4 po	8	8 et 9
1 po	8	8 et 9

4. Fixez solidement le raccord sortant à 90 degrés à l'emplacement souhaité sur un montant mural à l'aide de vis de la taille appropriée (figure 1-4).



Figure 1-4

5. Séparez le corps du raccord de l'écrou et de l'adaptateur de conduite flexible et retirez les deux bagues fendues.

6. Appliquez de la pâte d'étanchéité ou de l'enduit à tuyau sur le filetage NPT du raccord sortant à 90 degrés, s'il y a lieu. Serrez le filetage NPT du corps du raccord du **TracPipe System** sur le filetage NPT correspondant du raccord sortant à 90 degrés. N'utilisez des produits d'étanchéité que sur la connexion NPT (figure 1-5)!

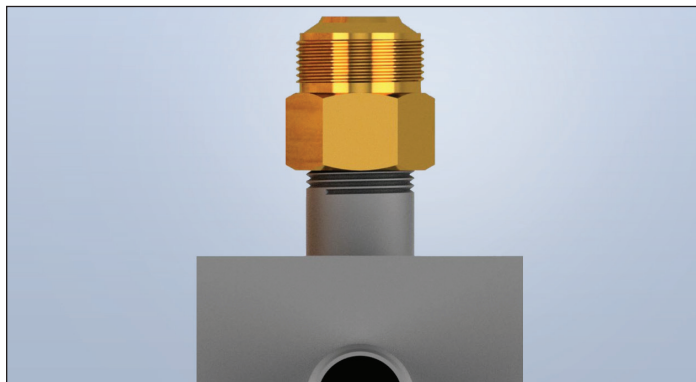


Figure 1-5

⚠ ATTENTION

N'utilisez aucune pâte à joint ni produit d'étanchéité pour filetage sur le raccord auto-évasé. Il s'agit d'un joint métal sur métal qui ne sera pas étanche si de la pâte à joint ou un produit d'étanchéité pour filetage est utilisé. Les produits d'étanchéité ne sont destinés qu'aux connecteurs NPT de l'équipement.

7. Glissez la conduite flexible sur l'extrémité coupée, suivie de l'écrou et de l'adaptateur de conduite flexible, jusqu'à ce qu'elle s'appuie contre la gaine. Placez deux bagues fendues dans la première ondulation juste à côté de la coupe du tube (figure 1-6).

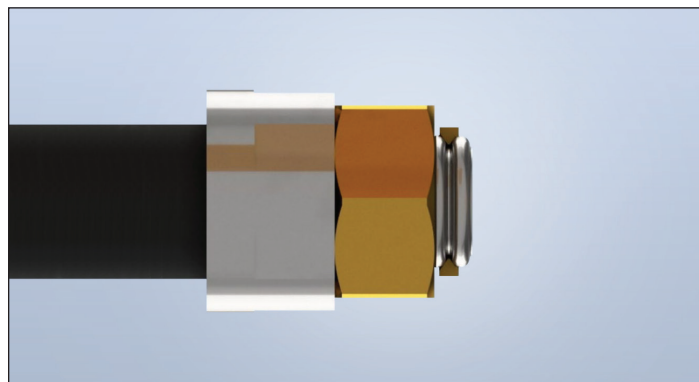


Figure 1-6

8. Vissez l'écrou sur le corps pour engager les filets. À l'aide de clés appropriées, serrez le raccord aux couples indiqués au Tableau 2. Veuillez noter que le raccord du **TracPipe System** est conçu pour former un joint étanche sur le tube en acier inoxydable lors du serrage (figure 1-7). Une fois le raccord complètement serré, il ne doit rester aucun filetage visible entre l'écrou et le corps du raccord.



Figure 1-7

Tableau 2
Couple de serrage du TracPipe System

Diamètre des tubes du TracPipe System	Taille de clé à écrou plate	Plage de couple
3/8 po	1-1/8 po	47,5 à 67,8 N m
1/2 po	1-1/4 po	57 à 95 N m
3/4 po	1-1/2 po	61 à 149 N m
1 po	1-3/4 po	149 à 203 N m

9. Confirmez que l'adaptateur de conduite flexible est bien serré sur l'écrou, puis vissez jusqu'au bout la conduite flexible dans l'adaptateur de conduite flexible. La conduite flexible sera ainsi fixée au raccord (figure 1-8). **Aucune fixation ni colle supplémentaire n'est nécessaire!**



Figure 1-8

10. Effectuez un test de pression de la tuyauterie et des raccords du **TracPipe** System conformément au code local ou provincial et à la section 6 des directives d'installation et guide de conception des tubes de gaz flexibles du **TracPipe** System.

Utilisez le code QR suivant pour accéder aux vidéos d'assemblage et aux instructions d'autres produits.



OmegaFlex®

451 Creamery Way, Exton, PA 19341-2509
800 355-1039 • Télécopieur : 610 524-6484

www.omegaflex.com

Entreprise certifiée ISO 9001