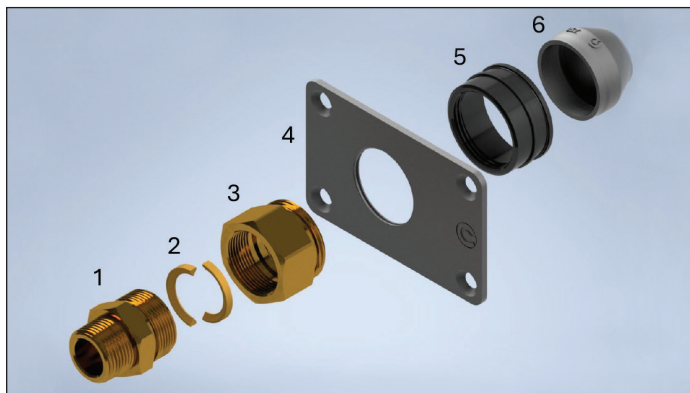


MONTAJE de los herrajes de terminación con brida rectangular con conjunto de manga reversible del TracPipe[®] System

1. FGP-AF-RF-SIZE (3/8"– 1")

Componentes del conjunto de herraje con brida rectangular

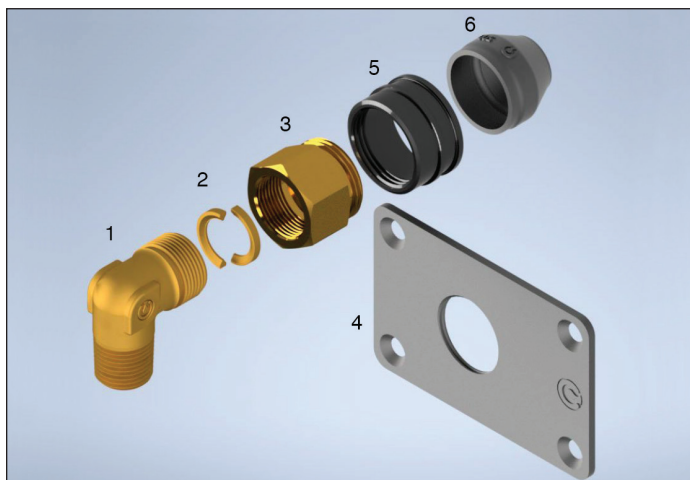
1. Cuerpo
2. Anillas abiertas
3. Tuerca
4. Brida rectangular de acero
5. Adaptador de manga } Conjunto de manga reversible
6. Manga reversible



2. FGP-AF-E-500 (1/2")

Componentes del conjunto de herraje de 90 grados con brida rectangular

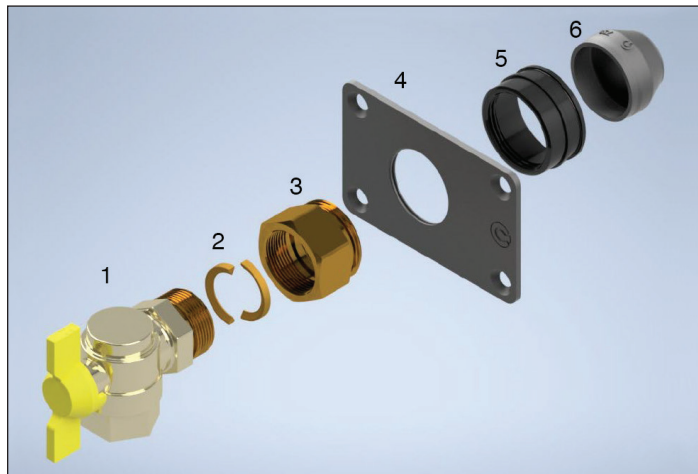
1. Codo de 90 grados
2. Anillas abiertas
3. Tuerca
4. Brida rectangular de acero
5. Adaptador de manga } Conjunto de manga reversible
6. Manga reversible



3. FGP-AF-FV-SIZE (3/8"– 3/4")

Componentes del conjunto de herraje de 90 grados con brida rectangular

1. Válvula esférica de 90 grados
2. Anillas abiertas
3. Tuerca
4. Brida rectangular de acero
5. Adaptador de manga } Conjunto de manga reversible
6. Manga reversible



⚠ PRECAUCIÓN

Para su seguridad personal: la hoja de la navaja y los extremos del tubo cortado están muy afilados. Tenga cuidado al cortar la funda y manipular el tubo.

4. CORTE A LA LONGITUD REQUERIDA

Determine la longitud adecuada y añádale aproximadamente 3 pulgadas. Con un cortatubos y un disco afilado, realice un corte preliminar a través de la funda exterior y de la tubería de acero inoxidable. Realice movimientos circulares completos en una dirección y apriete ligeramente la presión de los rodillos (un cuarto de giro) después de cada vuelta. NO APRIETE EL RODILLO EN EXCESO, ya que podría aplanar la tubería.

AVISO:

Se puede usar una sierra de vaivén al cortar preliminarmente tubería de cualquier tamaño a la longitud requerida; sin embargo, para el CORTE FINAL se debe usar un cortatubos adecuado con un disco de corte afilado.

AVISO:

Debido al gran diámetro y profundidad de las corrugaciones, en tamaños de 1 pulgada y superiores se deberá cortar la tubería con un disco de corte para tubería de acero inoxidable corrugado **TracPipe**, pieza n.º FGP-E-5272, instalado en un cortatubos RIGID 152 estándar (retire el disco estándar del cortatubos RIGID 152 y reemplácelo con el FGP-E-5272). Para usar el disco de corte FGP-E-5272 con otros cortatubos, consulte con el personal de ingeniería de **TracPipe**.

⚠ PRECAUCIÓN

El uso de un disco de corte pequeño podría aplanar la primera corrugación y dificultar el corte o el sellado de los herrajes.

5. PELE LA FUNDA Y REALICE EL CORTE FINAL

Con una navaja multiuso afilada, retire 3 pulgadas de la funda. Desde el borde de la funda, cuente la cantidad requerida de corrugaciones en la Tabla 1. Realice el corte final en el acero inoxidable expuesto en la parte hundida entre las corrugaciones. NO apriete el rodillo en exceso, ya que podría aplanar la primera corrugación (Figura 1-1, Figura 1-2, Figura 1-3).

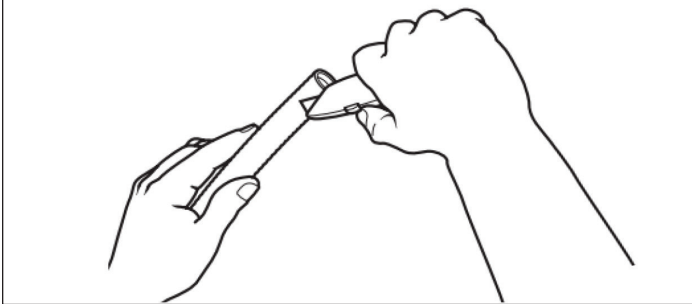


Figura: 1-1

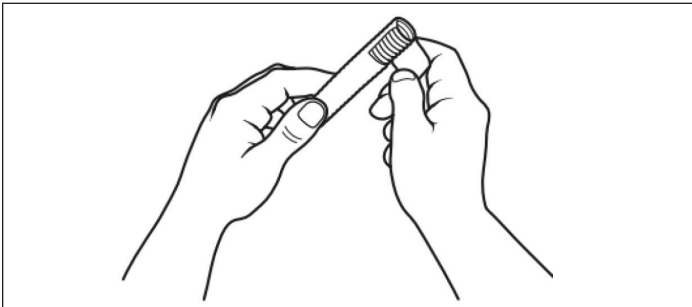


Figura: 1-2

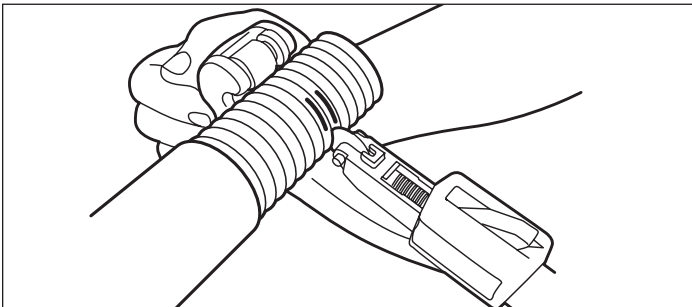


Figura: 1-3

⚠ PRECAUCIÓN

Para separar los dos extremos de tubería cortados, doble suavemente las caras de la tubería hacia ambos lados, una contra la otra. No tuerza ni tire de la tubería para separarla. Esto puede causar un sellado incorrecto.

Tabla 1
Conteo de corrugaciones para el corte final

Tamaño de tubería del TracPipe System	Conteo final de corrugaciones	Corte entre corrugaciones
3/8"	9	9 y 10
1/2"	8	8 y 9
3/4"	8	8 y 9
1"	8	8 y 9

6. ORIFICIOS DE PASO

Perfore un orificio de paso según las recomendaciones de la Tabla 2.

Tabla 2
Tamaño de la perforación de paso

Tamaño de tubería del TracPipe System	Tamaño de la perforación
3/8"	1-1/2"
1/2"	1-5/8"
3/4"	1-7/8"
1"	2-1/8"

7. INSTALE EL HERRAJE

Separe el cuerpo, la tuerca y el conjunto de manga reversible y luego retire las dos anillas abiertas. Compruebe que la manga reversible esté metida dentro del adaptador de manga, luego deslice el conjunto de manga reversible y la brida rectangular sobre la tubería con corte final (Figura 1-4).

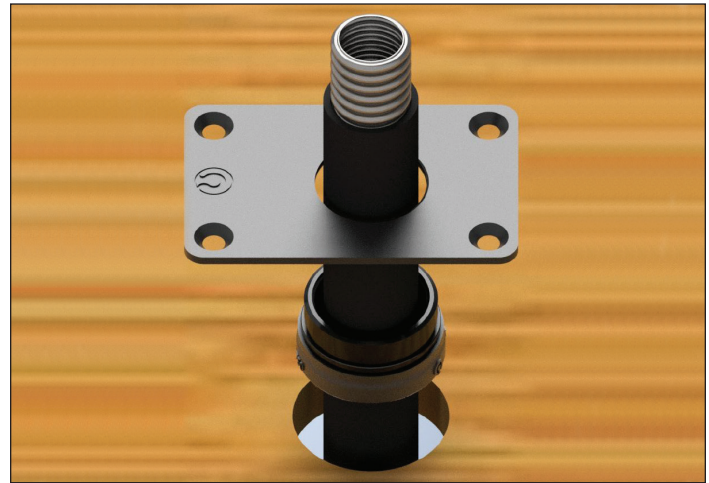


Figura: 1-4

8. Deslice la tuerca sobre el extremo cortado hasta que la tuerca se asiente contra la funda. Coloque dos anillas abiertas en la primera corrugación junto al corte del tubo, luego deslice la tuerca hacia adelante para retener las anillas abiertas (Figura 1-5).



Figura: 1-5

9. Enrosque la tuerca en el cuerpo para enganchar las roscas. Con la llave inglesa adecuada, apriete el herraje según los valores de torsión que se indican en la Tabla 3. Observe que el herraje del **TracPipe** System está diseñado para crear un sellado hermético en la tubería de acero inoxidable a medida que se va apretando (Figura 1-6). Cuando esté completamente apretado, no debe haber roscas visibles entre la tuerca y el cuerpo.

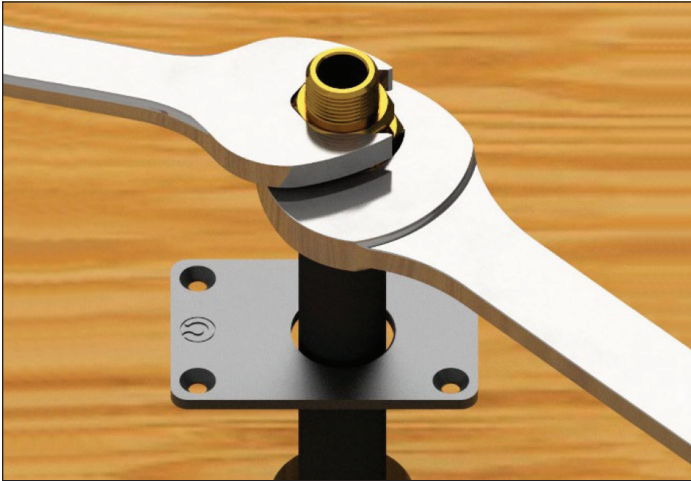


Figura: 1-6

⚠ PRECAUCIÓN

No aplique pasta para tuberías ni sellador de roscas en la conexión de autoabocinado. Esta conexión es un empalme metal con metal y no se sellará correctamente si se aplica pasta para tuberías o sellador de roscas. Los selladores deben aplicarse únicamente al conector NPT del equipo.

Tabla 3
Valores de torsión del TracPipe System

Tamaño de tubería del TracPipe System	Tamaño de la boca de la llave de tuercas	Intervalo de torsión
3/8"	1-1/8"	35-50 LB-PIE
1/2"	1-1/4"	42-70 LB-PIE
3/4"	1-1/2"	45-110 LB-PIE
1"	1-3/4"	110-150 LB-PIE

10. Enrosque la brida rectangular en la tuerca hasta que se detenga. Luego, con un movimiento rápido, tire del conjunto de manga reversible hacia adelante. Esto desplegará la manga reversible sobre la funda. Deslice hacia arriba y enrosque el adaptador de manga en la tuerca (Figura 1-7). NO apriete el adaptador de manga en exceso. Con el conjunto de manga reversible instalado, no habrá acero inoxidable expuesto.

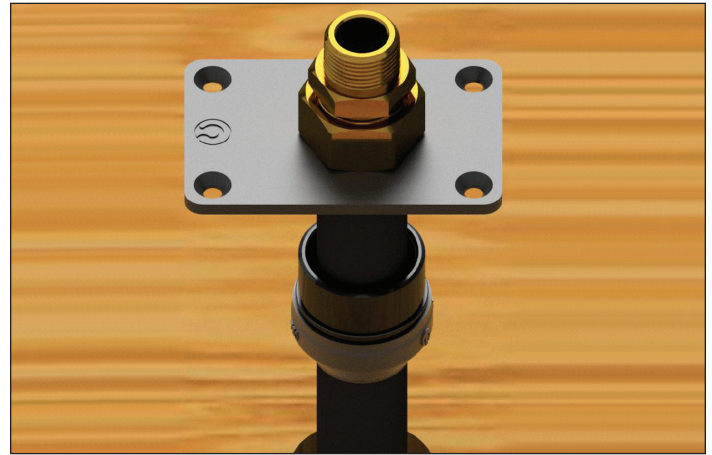


Figura: 1-7

11. Pase el conjunto de brida por el orificio de paso y fije la brida rectangular usando tornillos de tamaño adecuado para que el montaje quede bien firme (Figura 1-8).

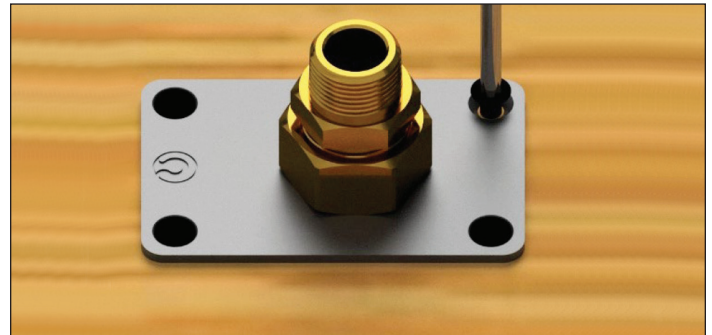


Figura: 1-8

12. Realice una prueba de presión de la tubería y del herraje del **TracPipe** System según los códigos estatales y locales y la Sección 6 de la Guía de diseño e instrucciones de instalación de tuberías flexibles de gas del **TracPipe** System.

AVISO:

Se aplican las mismas instrucciones de montaje al instalar lo siguiente:

FGP-AF-E-500
FGP-AF-FV-SIZE

Consulte el siguiente código QR para acceder a videos de montaje e instrucciones para otros productos.



OmegaFlex®

451 Creamery Way, Exton, PA 19341-2509
800-355-1039 • Fax: 610-524-6484

www.omegaflex.com

Compañía con certificación ISO 9001