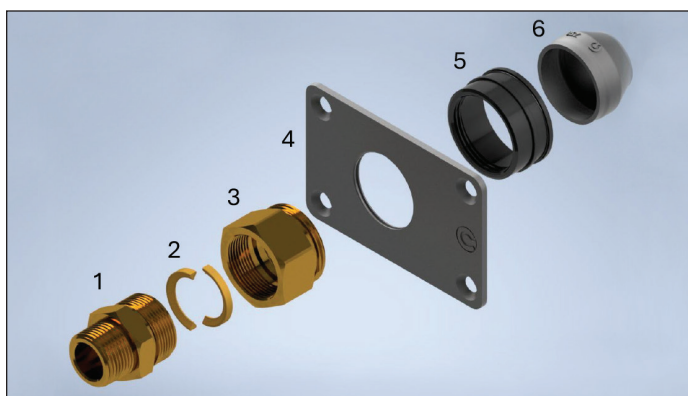


ASSEMBLAGE des raccords d'extrémité à bride rectangulaire du TracPipe® System avec ensemble de manchon de protection

1. FGP-AF-RF-SIZE (de 3/8 à 1 po)

Raccord à bride rectangulaire Composants

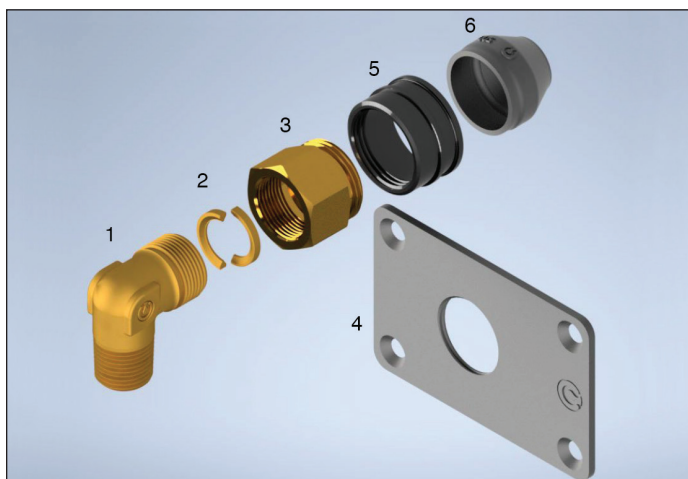
1. Corps
2. Bagues fendues
3. Écrou
4. Bride rectangulaire en acier
5. Adaptateur de manchon } Ensemble de manchon
6. Manchon de protection } de protection



2. FGP-AF-E-500 (1/2 po)

Raccord à bride rectangulaire à 90 degrés Composants

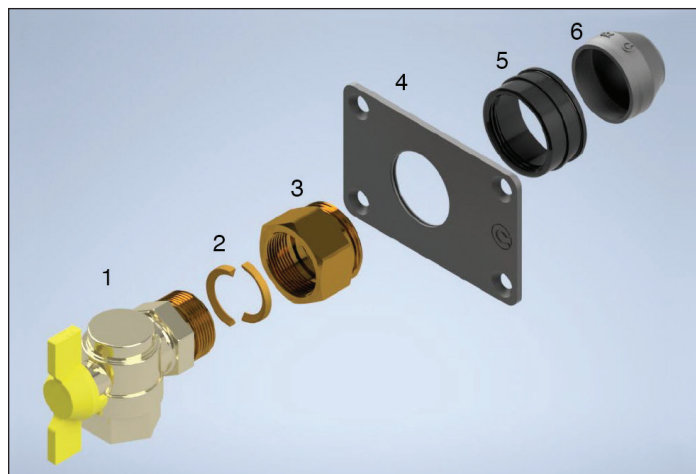
1. Coude à 90 degrés
2. Bagues fendues
3. Écrou
4. Bride rectangulaire en acier
5. Adaptateur de manchon } Ensemble de manchon
6. Manchon de protection } de protection



3. FGP-AF-FV-SIZE (de 3/8 à 3/4 po)

Raccord à 90 degrés à bride rectangulaire Composants

1. Robinet à boisseau sphérique 90°
2. Bagues fendues
3. Écrou
4. Bride rectangulaire en acier
5. Adaptateur de manchon } Ensemble de manchon
6. Manchon de protection } de protection



⚠ ATTENTION

La lame du couteau et les extrémités coupées du tube sont très tranchantes. Pour votre sécurité, soyez prudent lors de la découpe de la gaine et de la manipulation du tube.

4. DÉCOUPE À LA LONGUEUR VOULUE

Déterminez la longueur adéquate, puis ajoutez environ 7 cm (3 po). Effectuez une coupe grossière de la gaine extérieure et du tube en acier inoxydable à l'aide d'un coupe-tube à molette tranchante. Effectuez des mouvements circulaires complets dans une direction et resserrez légèrement la pression de la molette (un quart de tour) après chaque tour. NE SERREZ PAS TROP LA MOLETTE au risque d'aplatir le tube.

AVIS :

Une scie alternative peut être utilisée pour la coupe grossière de tubes de toutes tailles à la longueur souhaitée, mais la COUPE FINALE doit être effectuée à l'aide d'un coupe-tube à molette tranchante.

AVIS :

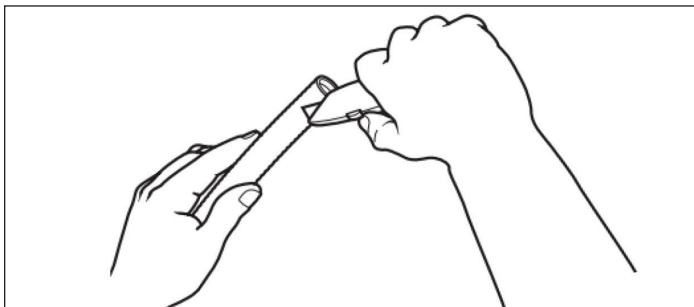
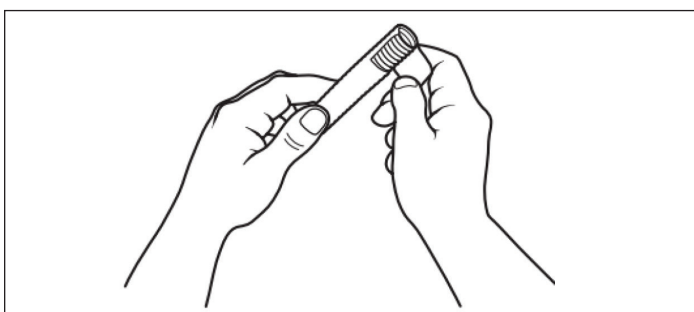
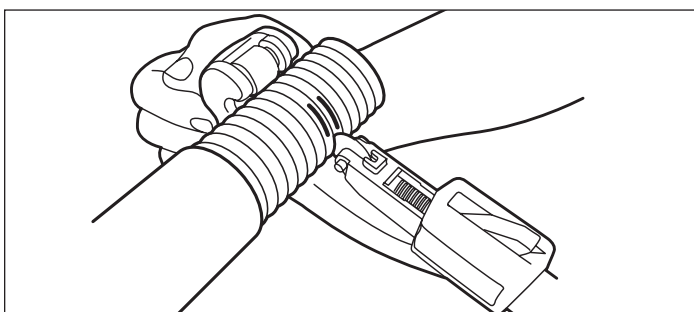
En raison du grand diamètre et de la profondeur des ondulations, les tubes de 2,5 cm (1 po) et plus doivent être coupés à l'aide d'une molette de coupe **TracPipe** CSST réf. FGP-E-5272 montée sur un coupe-tube RIGID 152 standard (retirez la molette RIGID 152 standard et remplacez-la par la molette FGP-E-5272). Pour utiliser la molette FGP-E-5272 avec d'autres coupe-tubes, contactez le service technique de **TracPipe**.

⚠ ATTENTION

L'utilisation d'une petite molette peut aplatir la première ondulation et rendre la coupe difficile ou compromettre l'étanchéité des raccords.

5. RETRAIT DE LA GAINE et COUPE FINALE :

À l'aide d'un couteau universel bien tranchant, retirez la gaine sur 7 cm (3 po). À partir de la gaine, comptez le nombre d'ondulations indiqué au Tableau 1. Effectuez une coupe finale de l'acier dénudé dans le creux des ondulations. **NE SERREZ PAS TROP LA MOLETTE**, au risque d'aplatir la première ondulation (figures 1-1, 1-2 et 1-3).


Figure 1-1

Figure 1-2

Figure 1-3
⚠ ATTENTION

Pour séparer les extrémités coupées du tube, pliez délicatement les deux faces du tube d'avant en arrière, l'une contre l'autre. Ne tordez pas et ne tirez pas sur le tube pour le détacher au risque de nuire à l'étanchéité.

Tableau 1
Nombre d'ondulations pour la coupe finale

Diamètre de tubes du TracPipe System	Nombre d'ondulations	Couper dans le creux entre deux ondulations
3/8 po	9	9 et 10
1/2 po	8	8 et 9
3/4 po	8	8 et 9
1 po	8	8 et 9

6. TROU DE DÉGAGEMENT

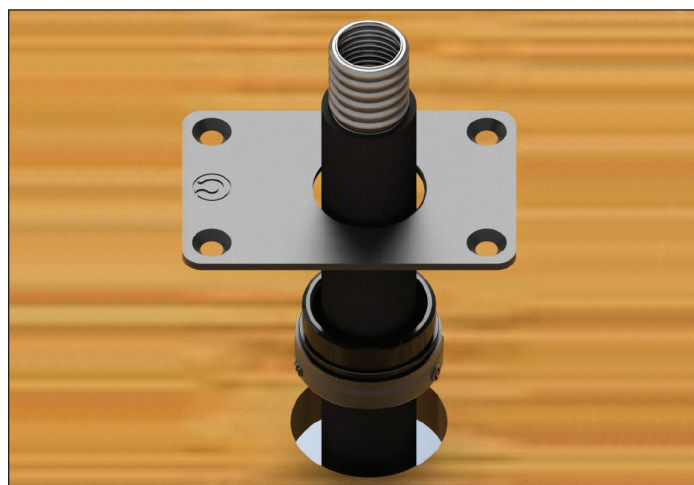
Percez un trou de dégagement conformément au Tableau 2.

Tableau 2
Diamètre du trou de dégagement percé

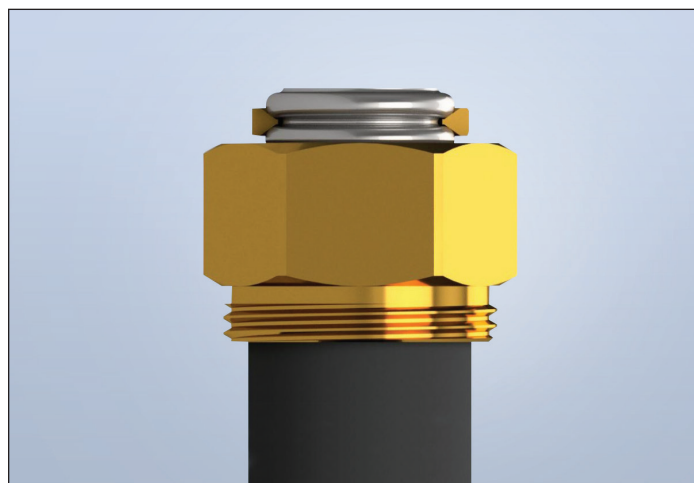
Diamètre des tubes du TracPipe System	Taille du trou à percer
3/8 po	1-1/2 po
1/2 po	1-5/8 po
3/4 po	1-7/8 po
1 po	2-1/8 po

7. INSTALLATION DU RACCORD

Séparez le corps du raccord, l'écrou et l'ensemble de manchon de protection, puis retirez les deux bagues fendues. Assurez-vous que le manchon de protection est bien enfoncé dans l'adaptateur du manchon, puis glissez l'ensemble de manchon de protection et la bride d'acier rectangulaire sur l'extrémité coupée du tube (figure 1-4).


Figure 1-4

8. Glissez l'écrou sur l'extrémité coupée du tube jusqu'à la gaine. Placez deux bagues fendues dans la première ondulation juste à côté de la coupe du tube, puis glissez l'écrou vers l'avant pour couvrir et retenir les bagues fendues (figure 1-5).


Figure 1-5

9. Vissez l'écrou sur le corps pour engager les filets. À l'aide de clés appropriées, serrez le raccord aux couples indiqués au Tableau 3. Veuillez noter que le raccord du **TracPipe** System est conçu pour former un joint étanche sur le tube en acier inoxydable lors du serrage (figure 1-6). Une fois le raccord complètement serré, il ne doit rester aucun filetage visible entre l'écrou et le corps du raccord.



Figure 1-6

⚠ ATTENTION

N'utilisez aucune pâte à joint ni produit d'étanchéité pour filetage sur le raccord auto-évasé. Il s'agit d'un joint métal sur métal qui ne sera pas étanche si de la pâte à joint ou un produit d'étanchéité pour filetage est utilisé. Les produits d'étanchéité ne sont destinés qu'aux connecteurs NPT de l'équipement.

Tableau 3
Couple de serrage du TracPipe[®] System

Diamètre des tubes du TracPipe System	Taille de clé à écrou plate	Plage de couple
3/8 po	1-1/8 po	47,5 à 67,8 N m
1/2 po	1-1/4 po	57 à 95 N m
3/4 po	1-1/2 po	61 à 149 N m
1 po	1-3/4 po	149 à 203 N m

10. Vissez la bride rectangulaire dans l'écrou jusqu'au bout. Puis, dans un mouvement rapide, tirez le manchon de protection vers l'avant. Le manchon de protection sera alors libéré sur la gaine. Relevez et vissez l'adaptateur de manchon de protection sur l'écrou (figure 1-7). **NE SERREZ PAS TROP** le manchon adaptateur. Une fois le manchon de protection installé, aucune partie en acier inoxydable ne sera exposée.



Figure 1-7

11. Abaissez l'ensemble de brides dans le trou de dégagement et fixez la bride rectangulaire avec des vis de dimension appropriée pour assurer une fixation solide (figure 1-8).

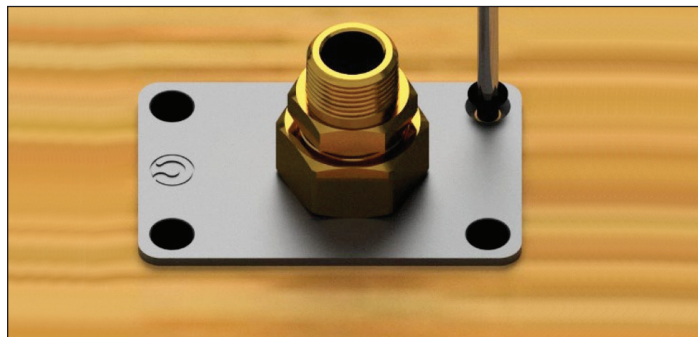


Figure 1-8

12. Effectuez un test de pression de la tuyauterie et des raccords du **TracPipe** System conformément au code local ou provincial et à la section 6 des directives d'installation et guide de conception des tubes de gaz flexibles du **TracPipe** System.

AVIS :

Les mêmes instructions s'appliquent à l'installation des éléments suivants :
FGP-AF-E-500
FGP-AF-FV-SIZE

Utilisez le code QR suivant pour accéder aux vidéos d'assemblage et aux instructions d'autres produits.



OmegaFlex[®]

451 Creamery Way, Exton, PA 19341-2509
800 355-1039 • Télécopieur : 610 524-6484

www.omegaflex.com

Entreprise certifiée ISO 9001