

MONTAJE de la caja empotrada de pared metálica para salida de gas, con clasificación de resistencia al fuego, con adaptador de conducto flexible del TracPipe[®] System

Descripción del producto

1. La caja de pared para salida de gas del TracPipe System ha sido sometida a pruebas y está aprobada para sistemas cortafuegos de 1 y 2 horas según UL 1479.
2. La caja de pared se instala sin separación alguna para lograr un aspecto acabado en cuartos de lavandería, cocinas y salas de maquinarias, y ofrece un punto rígido de sujeción para conectores utilizados para electrodomésticos móviles.

⚠ PRECAUCIÓN

Esta caja no es adecuada para usarse con tubos de hierro negro, ni tampoco con tuberías de acero inoxidable corrugado (CSST) que no sean del TracPipe System.

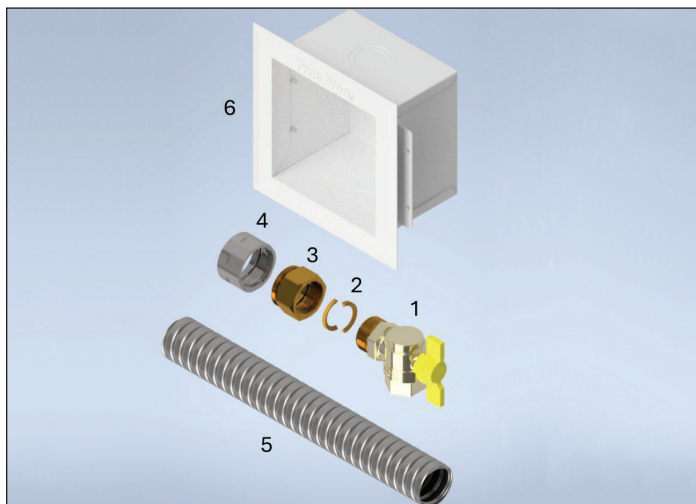
AVISO:

Las lengüetas de montaje están ideadas para una sola capa de placa de yeso. Cuando se usen dos capas en algunas paredes con clasificación de 2 horas, saque los tornillos de las lengüetas de montaje e invierta las lengüetas.

1. Componentes de FGP-AF-WB-SIZE

(conjunto de herraje de caja de pared metálica)

1. Válvula esférica de 90 grados
2. Anillas abiertas
3. Tuerca
4. Adaptador de conducto flexible
5. Conducto flexible (sección de 1')
6. Caja de pared metálica con tapa y lengüetas de montaje



⚠ PRECAUCIÓN

Para su seguridad personal: la hoja de la navaja y los extremos del tubo cortado están muy afilados. Tenga cuidado al cortar la funda y manipular el tubo.

2. CORTE A LA LONGITUD REQUERIDA

Determine la longitud adecuada y añádale aproximadamente 3 pulgadas. Con un cortatubos y un disco afilado, realice un corte preliminar a través de la funda exterior y de la tubería de acero inoxidable. Realice movimientos circulares completos en una dirección y apriete ligeramente la presión de los rodillos (un cuarto de giro) después de cada vuelta. NO APRIETE EL RODILLO EN EXCESO, ya que podría aplanar la tubería.

AVISO:

Se puede usar una sierra de vaivén al cortar preliminarmente tubería de cualquier tamaño a la longitud requerida; sin embargo, para el CORTE FINAL se debe usar un cortatubos adecuado con un disco de corte afilado.

⚠ PRECAUCIÓN

El uso de un disco de corte pequeño podría aplanar la primera corrugación y dificultar el corte o el sellado de los herrajes.

3. PELE LA FUNDA Y REALICE EL CORTE FINAL

Con una navaja multiuso afilada, retire 3 pulgadas de la funda. Desde el borde de la funda, cuente la cantidad requerida de corrugaciones en la Tabla 1. Realice el corte final en el acero inoxidable expuesto en la parte hundida entre las corrugaciones. NO apriete el rodillo en exceso, ya que podría aplanar la primera corrugación (Figura 1-1, Figura 1-2, Figura 1-3).

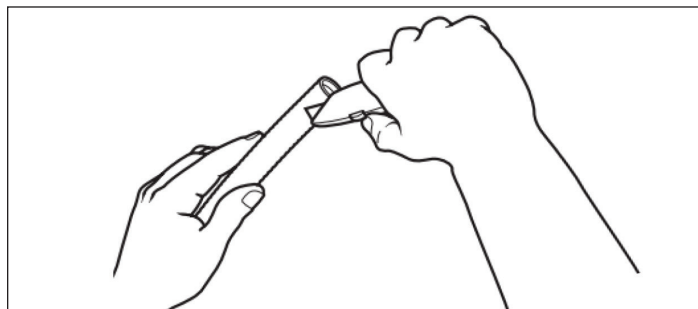


Figura: 1-1

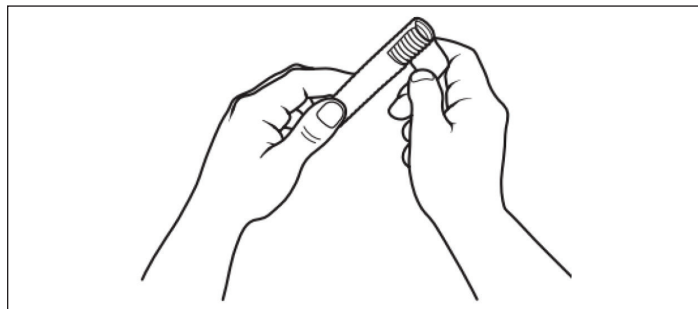


Figura: 1-2

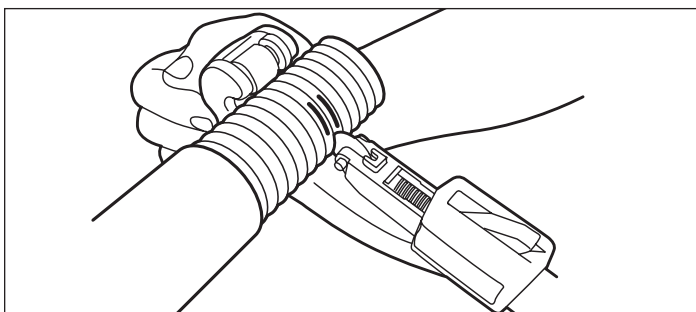


Figura: 1-3

⚠ PRECAUCIÓN

Para separar los dos extremos de tubería cortados, doble suavemente las caras de la tubería hacia ambos lados, una contra la otra. No tuerza ni tire de la tubería para separarla. Esto puede causar un sellado incorrecto.

Tabla 1
Conteo de corrugaciones para el corte final

Tamaño de tubería del TracPipe System	Conteo final de corrugaciones	Corte entre corrugaciones
3/8"	9	9 y 10
1/2"	8	8 y 9
3/4"	8	8 y 9

4. Retire la tapa de la caja de pared metálica y el adaptador de conducto flexible de la tuerca (Figura 1-4).

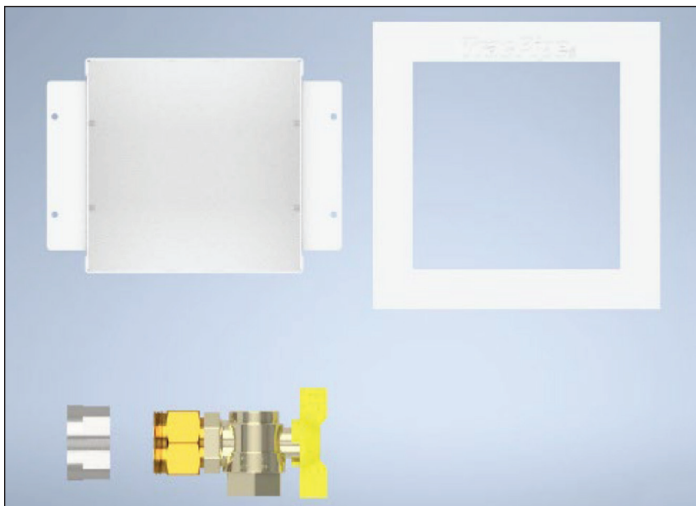


Figura: 1-4

5. Saque la pieza precortada para el conjunto de válvula de tamaño adecuado. El tamaño de 1/2" usa la pieza precortada única. Las piezas precortadas de 3/8" y 3/4" están superpuestas. Coloque el conducto flexible y el adaptador de conducto flexible sobre la tubería con corte final y pase la tubería a través del orificio precortado (Figura 1-5).



Figura: 1-5

6. Separe la válvula esférica de 90 grados de la tuerca y retire las dos anillas abiertas. Deslice la tuerca sobre el extremo cortado hasta que la tuerca se asiente contra la funda. Coloque dos anillas abiertas en la primera corrugación junto al corte del tubo, luego deslice la tuerca hacia adelante para retener las anillas abiertas (Figura 1-6).

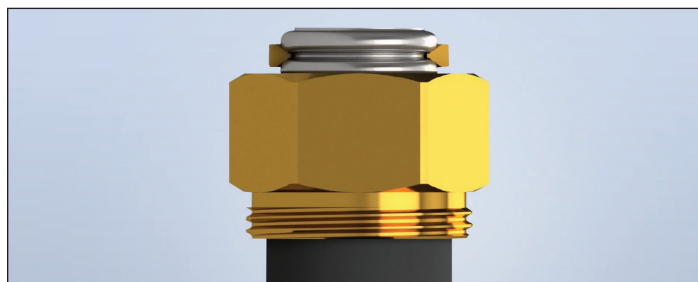


Figura: 1-6

7. Enrosque la válvula esférica de 90 grados en la tuerca. Apriete el herraje del TracPipe System según los valores de torsión que se indican en la Tabla 2 asegurándose de que la salida de la válvula quede orientada hacia el frente al terminar de apretar. Observe que el herraje del TracPipe System está diseñado para crear un sellado hermético en la tubería de acero inoxidable a medida que se va apretando. (Figura 1-7).



Figura: 1-7

⚠ PRECAUCIÓN

No aplique pasta para tuberías ni sellador de roscas en la conexión de autoabocinado. Esta conexión es un empalme metal con metal y no se sellará correctamente si se aplica pasta para tuberías o sellador de roscas. Los selladores deben aplicarse únicamente al conector NPT del equipo.

Tabla 2
Valores de torsión del TracPipe System

Tamaño de tubería del TracPipe System	Tamaño de la boca de la llave de tuercas	Intervalo de torsión
3/8"	1-1/8"	35-50 LB-PIE
1/2"	1-1/4"	42-70 LB-PIE
3/4"	1-1/2"	45-110 LB-PIE

8. Deslice la caja de pared metálica hacia arriba y sobre las roscas macho de la tuerca. Monte la caja de pared metálica firmemente en el travesaño. Para garantizar un soporte total, sujete las dos lengüetas de montaje a la estructura cuando así lo exijan los códigos locales. Enrosque y apriete el adaptador de conducto flexible en la tuerca para fijar el conjunto de válvula a la caja de pared metálica (Figura 1-8).



Figura: 1-8

9. Deslice hacia arriba y enrosque el conducto flexible en el adaptador de conducto flexible. **¡NO se requieren elementos de fijación ni adhesivos adicionales!**
10. Realice una prueba de presión de la tubería y del herraje del TracPipe System según los códigos estatales y locales y la Sección 6 de la Guía de diseño e instrucciones de instalación de tuberías flexibles de gas del TracPipe System.
11. Cuando quede terminada la placa de yeso, instale la tapa. No es necesario aplicar masilla cortafuego si la separación entre los bordes de la caja y la placa de yeso es menor de 1/4" (Figura 1-9).



Figura: 1-9

Consulte el siguiente código QR para acceder a videos de montaje e instrucciones para otros productos.



OmegaFlex[®]

451 Creamery Way, Exton, PA 19341-2509

800-355-1039 • Fax: 610-524-6484

www.omegaflex.com

Compañía con certificación ISO 9001