

ASSEMBLAGE du raccord du support de robinet principal du TracPipe[®] System avec adaptateur de conduite flexible

1. FGP-AF-KB-SIZE

(Ensemble de raccord du support de robinet principal)
Composants

1. Corps
2. Bagues fendues
3. Écrou
4. Adaptateur de conduite flexible
5. Support de robinet principal
6. Conduite flexible (30,5 cm / 1 pi de longueur)



⚠ ATTENTION

La lame du couteau et les extrémités coupées du tube sont très tranchantes. Pour votre sécurité, soyez prudent lors de la découpe de la gaine et de la manipulation du tube.

2. DÉCOUPE À LA LONGUEUR VOULUE

Déterminez la longueur adéquate, puis ajoutez environ 7 cm (3 po). Effectuez une coupe grossière de la gaine extérieure et du tube en acier inoxydable à l'aide d'un coupe-tube à molette tranchante. Effectuez des mouvements circulaires complets dans un seul sens et augmentez légèrement la pression de la molette après chaque tour. **NE SERREZ PAS TROP LA MOLETTE** au risque d'aplatir le tube.

AVIS :

Une scie alternative peut être utilisée pour la coupe grossière de tubes de toutes tailles à la longueur souhaitée, mais la **COUPE FINALE** doit être effectuée à l'aide d'un coupe-tube à molette tranchante.

⚠ ATTENTION

L'utilisation d'une petite molette peut aplatir la première ondulation et rendre la coupe difficile ou compromettre l'étanchéité des raccords.

3. RETRAIT DE LA GAINE et COUPE FINALE :

À l'aide d'un couteau universel bien tranchant, retirez la gaine sur 7 cm (3 po). À partir de la gaine, comptez le nombre d'ondulations indiqué au Tableau 1. Effectuez une coupe finale de l'acier dénudé dans le creux des ondulations. **NE SERREZ PAS TROP LA MOLETTE**, au risque d'aplatir la première ondulation (figures 1-1, 1-2 et 1-3).

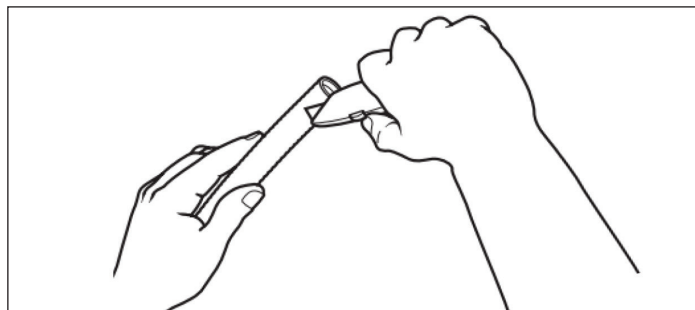


Figure 1-1

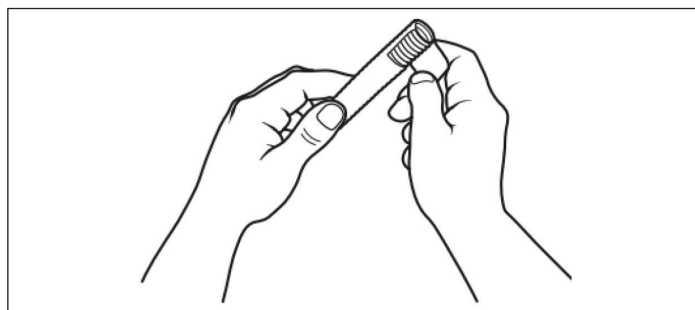


Figure 1-2

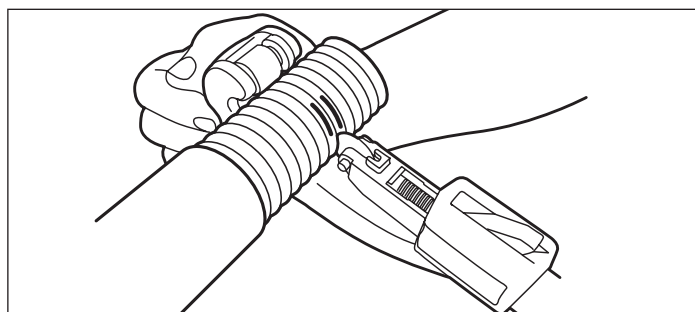


Figure 1-3

⚠ ATTENTION

Pour séparer les extrémités coupées du tube, pliez délicatement les deux faces du tube d'avant en arrière, l'une contre l'autre. **Ne tordez pas et ne tirez pas sur le tube pour le détacher au risque de nuire à l'étanchéité.**

Tableau 1
Nombre d'ondulations pour la coupe finale

Diamètre des tubes du TracPipe System	Nombre d'ondulations	Couper dans le creux entre deux ondulations
3/8 po	9	9 et 10
1/2 po	8	8 et 9
3/4 po	8	8 et 9

4. Fixez solidement le support de robinet principal à l'intérieur du montant à l'endroit voulu. Utilisez chacun des quatre (4) trous de vis pour une fixation solide (figure 1-4).

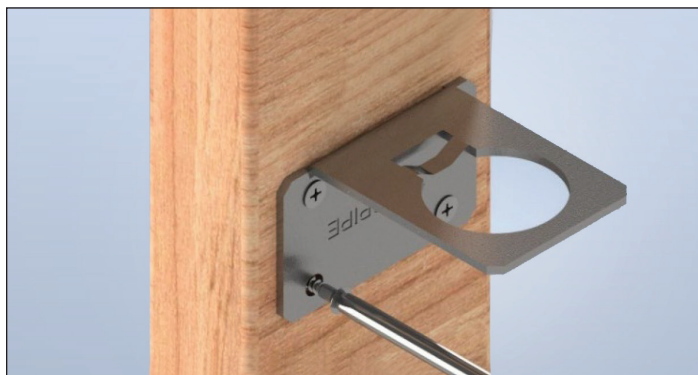


Figure 1-4

5. Retirez l'adaptateur de conduite flexible de l'écrou. Placez la conduite flexible et l'adaptateur de conduite flexible sur la coupe finale du tube et enfillez le tube au travers du support de robinet principal (figure 1-5).

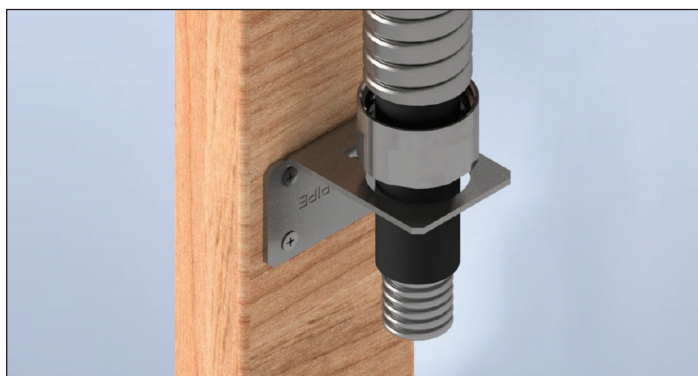


Figure 1-5

6. Séparez le corps du raccord de l'écrou et enlevez les deux bagues fendues. Glissez l'écrou sur l'extrémité coupée du tube jusqu'à la gaine. Placez deux bagues fendues dans la première ondulation juste à côté de la coupe du tube, puis glissez l'écrou vers l'avant pour couvrir et retenir les bagues fendues (figure 1-6).

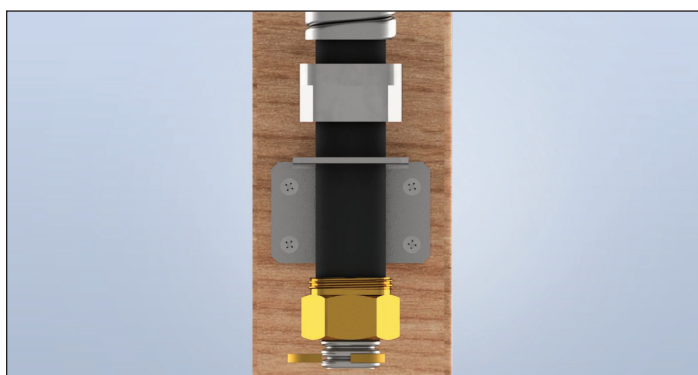


Figure 1-6

7. Engagez le filetage du corps du raccord dans l'écrou. À l'aide de clés appropriées, serrez le raccord aux couples indiqués au Tableau 2. Veuillez noter que le raccord du **TracPipe System** est conçu pour former un joint étanche sur le tube en acier inoxydable lors du serrage (figure 1-7). Une fois le raccord complètement serré, il ne doit rester aucun filetage visible entre l'écrou et le corps du raccord.



Figure 1-7

⚠ ATTENTION

N'utilisez aucune pâte à joint ni produit d'étanchéité pour filetage sur le raccord auto-évasé. Il s'agit d'un joint métal sur métal qui ne sera pas étanche si de la pâte à joint ou un produit d'étanchéité pour filetage est utilisé. Les produits d'étanchéité ne sont destinés qu'aux connecteurs NPT de l'équipement.

Tableau 2
Couple de serrage du TracPipe[®] System

Diamètre des tubes du TracPipe System	Taille de clé à écrou plate	Plage de couple
3/8 po	1-1/8 po	47,5 à 67,8 N m
1/2 po	1-1/4 po	57 à 95 N m
3/4 po	1-1/2 po	61 à 149 N m

8. Glissez l'écrou contre le support du robinet principal en veillant à ce qu'un des pans hexagonaux s'appuie contre le bord du support du robinet principal. Vissez et serrez l'adaptateur de conduite flexible dans l'écrou pour fixer l'ensemble sur le support de robinet principal (figure 1-8).

9. Abaissez et vissez la conduite flexible dans l'adaptateur de conduite flexible (figure 1-9). **Aucune fixation ni colle supplémentaire n'est nécessaire!**

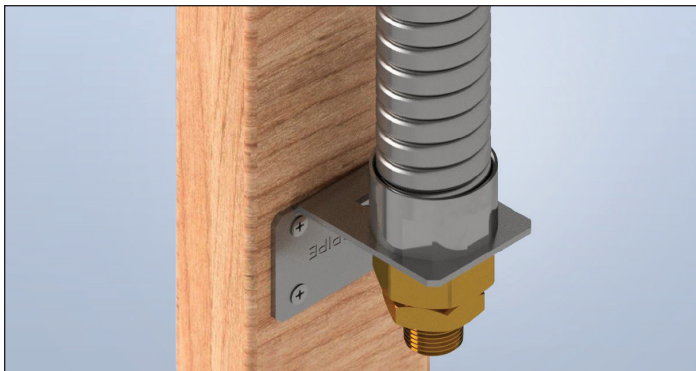


Figure 1-9

AVIS :

Si vous utilisez un robinet principal (figure 1-10), le support peut devoir être fixé sur le montant après avoir vissé le robinet sur le raccord pour réserver suffisamment d'espace pour l'installation.

10. Effectuez un test de pression de la tuyauterie et des raccords du **TracPipe** System conformément au code local ou provincial et à la section 6 des directives d'installation et guide de conception des tubes de gaz flexibles du **TracPipe** System.

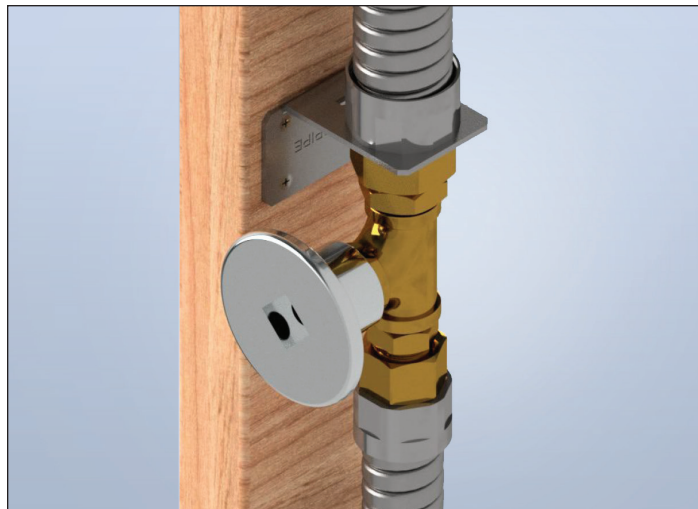


Figure 1-10

AVIS :

La sortie vers le raccord du foyer doit être réalisée avec la tuyauterie ou les raccords du **TracPipe** System.

AVIS :

Omega Flex ne fournit PAS de robinet principal pour foyer.

Utilisez le code QR suivant pour accéder aux vidéos d'assemblage et aux instructions d'autres produits.



OmegaFlex[®]

451 Creamery Way, Exton, PA 19341-2509
800 355-1039 • Télécopieur : 610 524-6484

www.omegaflex.com

Entreprise certifiée ISO 9001