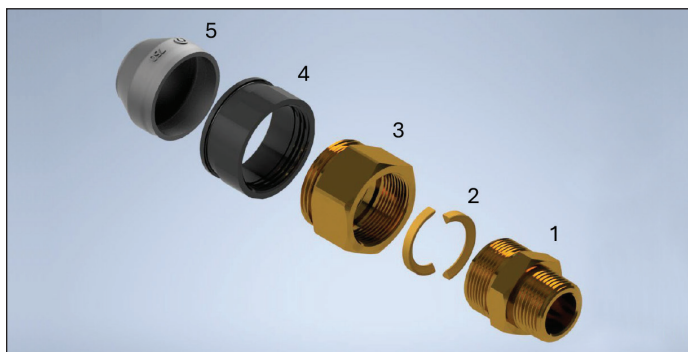


MONTAJE del herraje roscado con conjunto de manga reversible del TracPipe[®] System

1. Componentes de FGP-AF-S-SIZE (conjunto de herraje recto)

1. Cuerpo
 2. Anillas abiertas
 3. Tuerca
 4. Adaptador de manga
 5. Manga reversible
- } Conjunto de manga reversible



⚠ PRECAUCIÓN

Para su seguridad personal: la hoja de la navaja y los extremos del tubo cortado están muy afilados. Tenga cuidado al cortar la funda y manipular el tubo.

2. CORTE A LA LONGITUD REQUERIDA

Determine la longitud adecuada y añádale aproximadamente 3 pulgadas. Con un cortatubos y un disco afilado, realice un corte preliminar a través de la funda exterior y de la tubería de acero inoxidable. Realice movimientos circulares completos en una dirección y apriete ligeramente la presión de los rodillos después de cada vuelta. **NO APRIETE EL RODILLO EN EXCESO**, ya que podría aplanar la tubería.

AVISO:

Se puede usar una sierra de vaivén al cortar preliminarmente tubería de cualquier tamaño a la longitud requerida; sin embargo, para el CORTE FINAL se debe usar un cortatubos adecuado con un disco de corte afilado.

AVISO:

Debido al gran diámetro y profundidad de las corrugaciones, en tamaños de 1 pulgada y superiores se deberá cortar la tubería con un disco de corte para tubería de acero inoxidable corrugado **TracPipe**, pieza n.º: FGP-E-5272, instalado en un cortatubos RIGID 152 estándar (retire el disco estándar del cortatubos RIGID 152 y reemplácelo con el FGP-E-5272). Para usar el disco de corte FGP-E-5272 con otros cortatubos, consulte con el personal de ingeniería de **TracPipe**.

⚠ PRECAUCIÓN

El uso de un disco de corte pequeño podría aplanar la primera corrugación y dificultar el corte o el sellado de los herrajes.

3. PELE LA FUNDA Y REALICE EL CORTE FINAL

Con una navaja multiuso afilada, retire 3 pulgadas de la funda. Desde el borde de la funda, cuente la cantidad requerida de corrugaciones en la Tabla 1. Realice el corte final en el acero inoxidable expuesto en la parte hundida entre las corrugaciones. **NO apriete el rodillo en exceso**, ya que podría aplanar la primera corrugación (Figura 1-1, Figura 1-2, Figura 1-3).

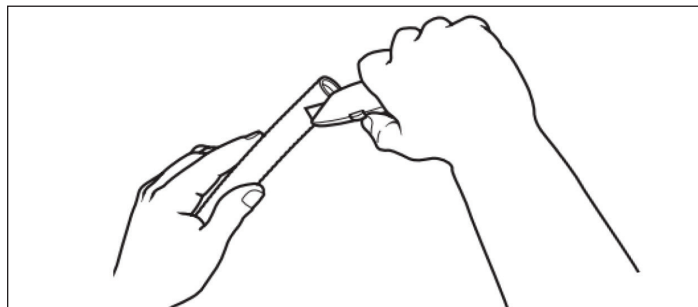


Figura: 1-1

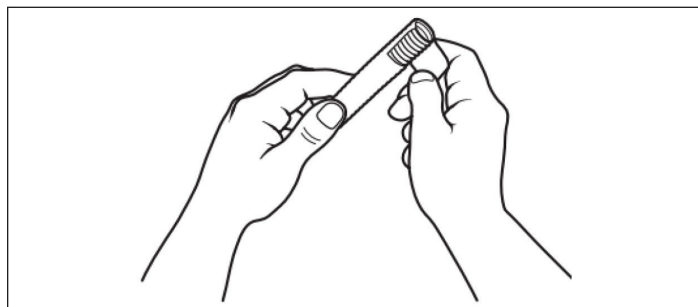


Figura: 1-2

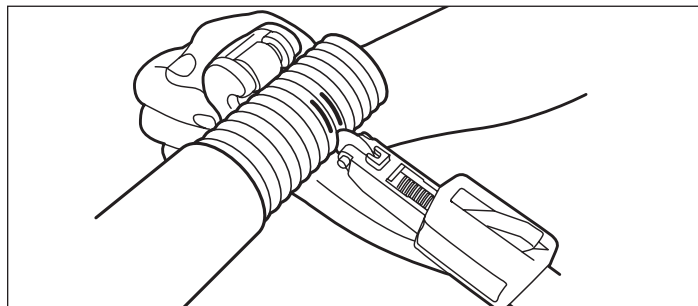


Figura: 1-3

⚠ PRECAUCIÓN

Para separar los dos extremos de tubería cortados, doble suavemente las caras de la tubería hacia ambos lados, una contra la otra. No tuerza ni tire de la tubería para separarla. Esto puede causar un sellado incorrecto.

Tabla 1
Conteo de corrugaciones para el corte final

Tamaño de tubería del TracPipe System	Conteo final de corrugaciones	Corte entre corrugaciones
3/8"	9	9 y 10
1/2"	8	8 y 9
3/4"	8	8 y 9
1"	8	8 y 9

4. INSTALE EL HERRAJE

Separe el cuerpo del herraje de la tuerca y el conjunto de manga reversible y retire las dos anillas abiertas. Compruebe que la manga reversible esté metida dentro del adaptador de manga, luego deslice la tuerca con el conjunto de manga reversible sobre el extremo cortado hasta que la tuerca se asiente contra la funda. Coloque dos anillas abiertas en la primera corrugación junto al corte del tubo (Figura 1-4).



Figura: 1-4

5. Deslice la tuerca con el conjunto de manga reversible hacia adelante para retener las anillas abiertas. Esto desplegará la manga reversible sobre la funda exterior (Figura 1-5). Con el conjunto de manga reversible instalado, no habrá acero inoxidable expuesto.



Figura: 1-5

6. Aplique pasta para tuberías o sellador de roscas a las roscas NPT del cuerpo del herraje según sea necesario. Apriete las roscas NPT del cuerpo del herraje del **TracPipe** System en las roscas NPT del componente de acople de tubería. ¡Los selladores deben aplicarse únicamente a la conexión NPT (Figura 1-6)!

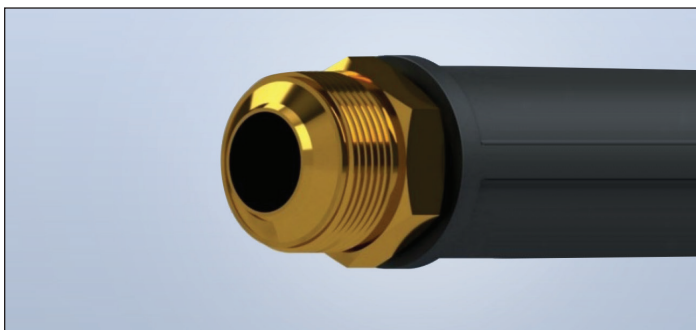


Figura: 1-6

⚠ PRECAUCIÓN

No aplique pasta para tuberías ni sellador de roscas en la conexión de autoabocinado. Esta conexión es un empalme metal con metal y no se sellará correctamente si se aplica pasta para tuberías o sellador de roscas. Los selladores deben aplicarse únicamente al conector NPT del equipo.

7. Enrosque la tuerca en el cuerpo para enganchar las roscas. Con la llave inglesa adecuada, apriete el herraje según los valores de torsión que se indican en la Tabla 2. Observe que el herraje del **TracPipe** System está diseñado para crear un sellado hermético en la tubería de acero inoxidable a medida que se va apretando (Figura 1-7). Cuando esté completamente apretado, no debe haber roscas visibles entre la tuerca y el cuerpo.

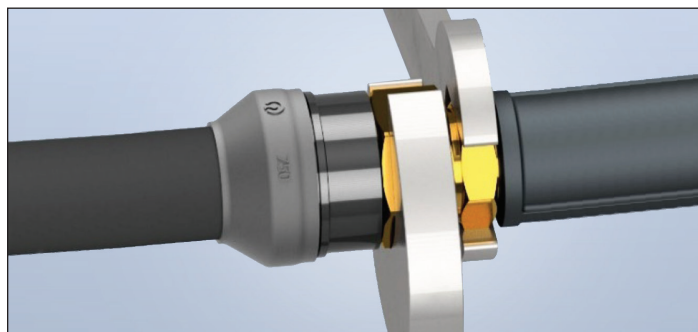


Figura: 1-7

Tabla 2
Valores de torsión del TracPipe System

Tamaño de tubería del TracPipe System	Tamaño de la boca de la llave de tuercas	Intervalo de torsión
3/8"	1-1/8"	35-50 LB-PIE
1/2"	1-1/4"	42-70 LB-PIE
3/4"	1-1/2"	45-110 LB-PIE
1"	1-3/4"	110-150 LB-PIE

8. Realice una prueba de presión de la tubería y del herraje del **TracPipe** System según los códigos estatales y locales y la Sección 6 de la Guía de diseño e instrucciones de instalación de tuberías flexibles de gas del **TracPipe** System.

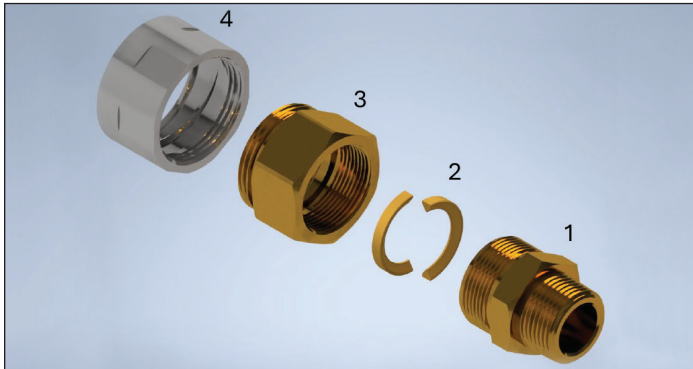
AVISO:

Se aplican las mismas instrucciones al instalar lo siguiente:
FGP-AF-CPLG-SIZE (conjunto de herraje de acoplamiento)

MONTAJE del herraje roscado con adaptador de conducto flexible del TracPipe System

1. Componentes

1. Cuerpo
2. Anillas abiertas
3. Tuerca
4. Adaptador de conducto flexible



2. Los herrajes estándar FGP-AF-S-SIZE vienen con el conjunto de manga reversible. Si la instalación del herraje requiere el uso de un conducto flexible de acero de tipo RW como protección, se puede usar un adaptador de conducto flexible en lugar de un conjunto de manga reversible. Consulte la Sección 4.4 de la Guía de diseño e instrucciones de tuberías de gas del **TracPipe** System para obtener información adicional sobre la protección de tuberías.

3. **ANTES** de instalar el herraje, desenrosque y retire el conjunto de manga reversible y enrosque el adaptador de conducto flexible en la tuerca (Figura 1-8, Figura 1-9).

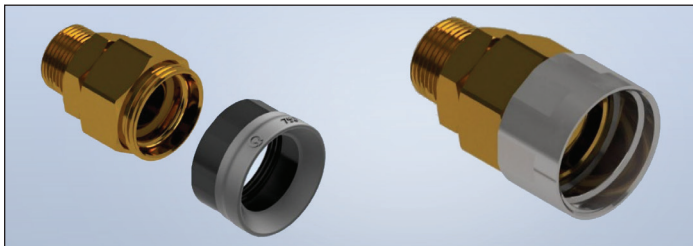


Figura: 1-8

Figura: 1-9

4. Consulte los pasos de instalación 2 y 3 del herraje roscado del **TracPipe** System para realizar los procedimientos estándar de pelado de la funda y de corte final.

5. Deslice el conducto flexible sobre la tubería (Figura 1-10).

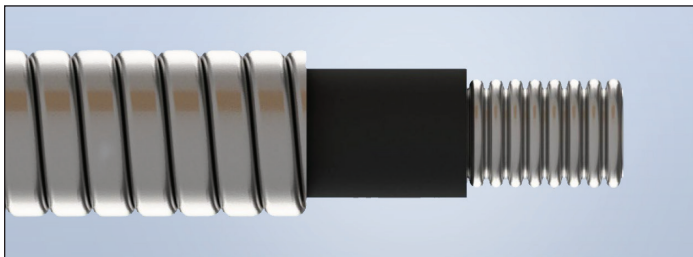


Figura: 1-10

6. INSTALE EL HERRAJE

Deslice la tuerca con el adaptador de conducto flexible sobre el extremo cortado hasta que se asiente contra la funda. Coloque dos anillas abiertas en la primera corrugación junto al corte del tubo, luego deslice la tuerca hacia adelante para retener las anillas abiertas (Figura 1-11).

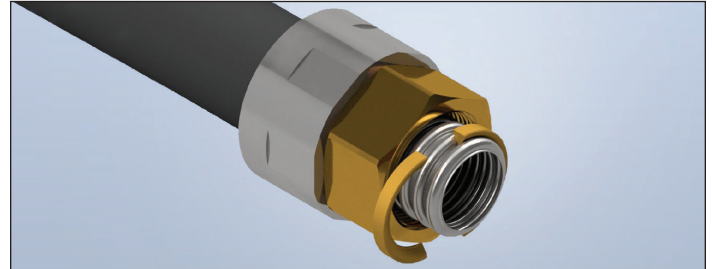


Figura: 1-11

7. Siga los pasos de instalación 6 y 7 del herraje roscado del **TracPipe** System usando los valores de torsión final que se indican en la Tabla 2.

8. Enrosque el conducto flexible en el adaptador de conducto flexible hasta que se detenga. Esto sujetará el conducto flexible al herraje (Figura 1-12). **¡NO se requieren elementos de fijación ni adhesivos adicionales!**

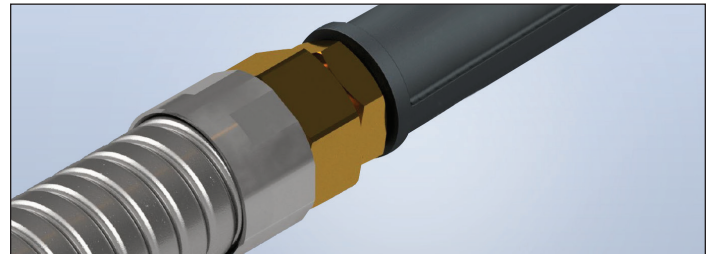


Figura: 1-12

9. Realice una prueba de presión de la tubería y del herraje del **TracPipe** System según los códigos estatales y locales y la Sección 6 de la Guía de diseño e instrucciones de instalación de tuberías flexibles de gas del **TracPipe** System.

AVISO:

Se aplican las mismas instrucciones al instalar lo siguiente:
 FGP-AF-R-SIZE (conjunto de herraje reductor)
 FGP-AF-F-SIZE (conjunto de herraje hembra)
 FGP-AF-CPLG-SIZE (conjunto de herraje de acoplamiento)

Consulte el siguiente código QR para acceder a videos de montaje e instrucciones para otros productos.



OmegaFlex®

451 Creamery Way, Exton, PA 19341-2509

800-355-1039 • Fax: 610-524-6484

www.omegaflex.com

Compañía con certificación ISO 9001

FGP-772SPAN 07/26