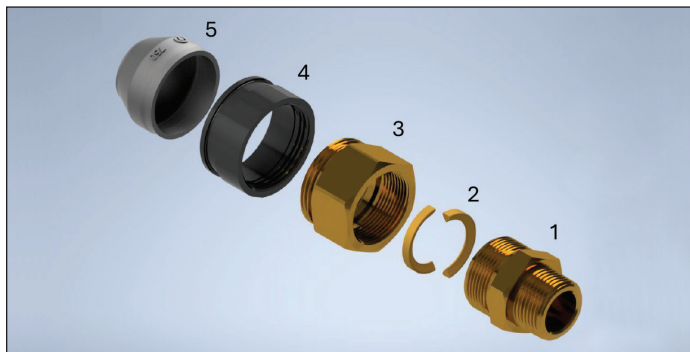


ASSEMBLAGE du raccord fileté du TracPipe[®] System avec ensemble de manchon de protection

1. FGP-AF-S-SIZE (ensemble de raccord droit)

Composants

1. Corps
 2. Bagues fendues
 3. Écrou
 4. Adaptateur de manchon
 5. Manchon de protection
- } Ensemble de manchon de protection



⚠ ATTENTION

La lame du couteau et les extrémités coupées du tube sont très tranchantes. Pour votre sécurité, soyez prudent lors de la découpe de la gaine et de la manipulation du tube.

2. DÉCOUPE À LA LONGUEUR VOULUE

Déterminez la longueur adéquate, puis ajoutez environ 7 cm (3 po). Effectuez une coupe grossière de la gaine extérieure et du tube en acier inoxydable à l'aide d'un coupe-tube à molette tranchante. Effectuez des mouvements circulaires complets dans un seul sens et augmentez légèrement la pression de la molette après chaque tour. NE SERREZ PAS TROP LA MOLETTE au risque d'aplatir le tube.

AVIS :

Une scie alternative peut être utilisée pour la coupe grossière de tubes de toutes tailles à la longueur souhaitée, mais la COUPE FINALE doit être effectuée à l'aide d'un coupe-tube à molette tranchante.

AVIS :

En raison du grand diamètre et de la profondeur des ondulations, les tubes de 2,5 cm (1 po) et plus doivent être coupés à l'aide d'une molette de coupe TracPipe CSST réf. FGP-E-5272 montée sur un coupe-tube RIGID 152 standard (retirez la molette RIGID 152 standard et remplacez-la par la molette FGP-E-5272). Pour utiliser la molette réf. FGP-E-5272 avec d'autres coupe-tubes, contactez le service technique TracPipe.

⚠ ATTENTION

L'utilisation d'une petite molette peut aplatir la première ondulation et rendre la coupe difficile ou compromettre l'étanchéité des raccords.

3. RETRAIT DE LA GAINE et COUPE FINALE :

À l'aide d'un couteau universel bien tranchant, retirez la gaine sur 7 cm (3 po). À partir de la gaine, comptez le nombre d'ondulations indiqué au Tableau 1. Effectuez une coupe finale dans le creux des ondulations. NE SERREZ PAS TROP LA MOLETTE, au risque d'aplatir la première ondulation (figures 1-1, 1-2 et 1-3).

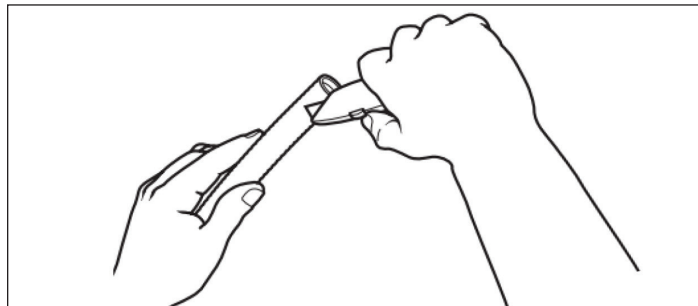


Figure 1-1

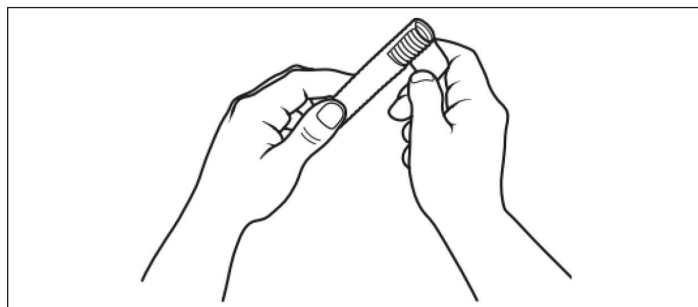


Figure 1-2

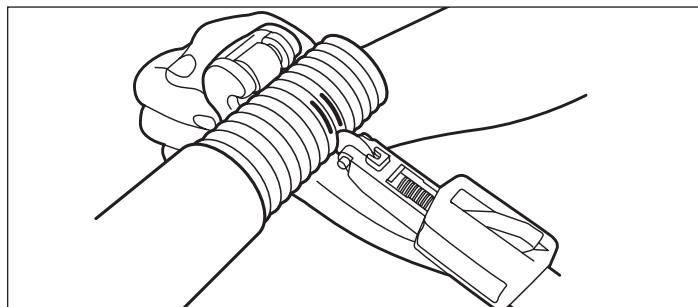


Figure 1-3

⚠ ATTENTION

Pour séparer les extrémités coupées du tube, pliez délicatement les deux faces du tube d'avant en arrière, l'une contre l'autre. Ne tordez pas et ne tirez pas sur le tube pour le détacher au risque de nuire à l'étanchéité.

Tableau 1

Nombre d'ondulations pour la coupe finale

Diamètres des tubes du TracPipe System	Nombre d'ondulations	Couper dans le creux entre deux ondulations
3/8 po	9	9 et 10
1/2 po	8	8 et 9
3/4 po	8	8 et 9
1 po	8	8 et 9

4. INSTALLATION DU RACCORD

Séparez le corps du raccord de l'écrou et de l'ensemble de manchon de protection et enlevez les deux bagues fendues. Assurez-vous que le manchon de protection est enfoncé dans l'adaptateur de manchon, puis glissez l'écrou avec l'ensemble de manchon de protection sur l'extrémité coupée du tube jusqu'à ce que l'écrou s'appuie contre la gaine. Placez deux bagues fendues dans la première ondulation à côté de la coupe du tube (figure 1-4).

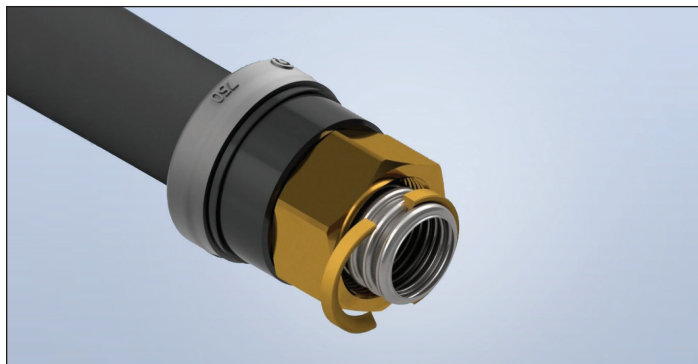


Figure 1-4

5. Glissez l'écrou avec l'ensemble de manchon de protection vers l'avant pour couvrir et retenir les bagues fendues. Le manchon de protection sera ainsi dégagé sur la gaine extérieure (figure 1-5). Une fois le manchon de protection installé, aucune partie en acier inoxydable ne sera exposée.



Figure 1-5

6. Appliquez de la pâte d'étanchéité ou de l'enduit à tuyau sur le filetage NPT du corps du raccord, s'il y a lieu. Serrez le filetage NPT du corps du raccord du TracPipe System dans le tuyau correspondant. N'utilisez des produits d'étanchéité que sur la connexion NPT (figure 1-6)!

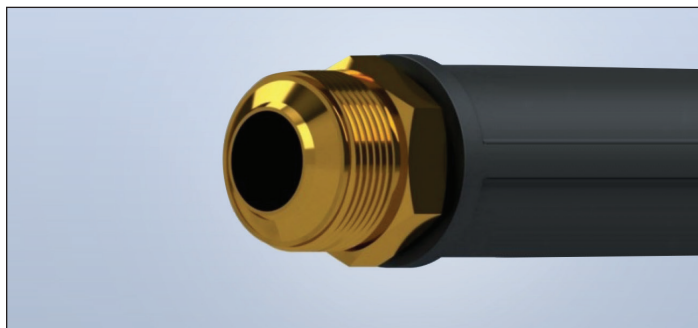


Figure 1-6

⚠ ATTENTION

N'utilisez aucune pâte à joint ni produit d'étanchéité pour filetage sur le raccord auto-évasé. Il s'agit d'un joint métal sur métal qui ne sera pas étanche si de la pâte à joint ou un produit d'étanchéité pour filetage est utilisé. Les produits d'étanchéité ne sont destinés qu'aux connecteurs NPT de l'équipement.

7. Vissez l'écrou sur le corps pour engager les filets. À l'aide de clés appropriées, serrez le raccord aux couples indiqués au Tableau 2. Veuillez noter que le raccord du TracPipe System est conçu pour former un joint étanche sur le tube en acier inoxydable lors du serrage (figure 1-7). Une fois le raccord complètement serré, il ne doit rester aucun filetage visible entre l'écrou et le corps du raccord.

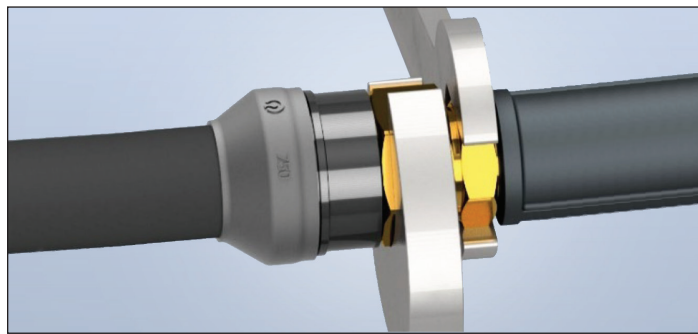


Figure 1-7

Tableau 2
Couple de serrage du TracPipe System

Diamètre des tubes du TracPipe System	Taille de clé à écrou plate	Plage de couple
3/8 po	1-1/8 po	47,5 à 67,8 N m
1/2 po	1-1/4 po	57 à 95 N m
3/4 po	1-1/2 po	61 à 149 N m
1 po	1-3/4 po	149 à 203 N m

8. Effectuez un test de pression de la tuyauterie et des raccords du TracPipe System conformément au code local ou provincial et à la section 6 des directives d'installation et guide de conception des tubes de gaz flexibles du TracPipe System.

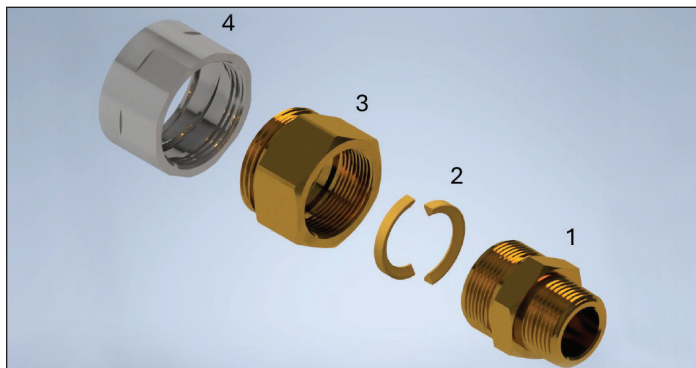
AVIS :

Les mêmes instructions s'appliquent pour l'installation des éléments suivants : FGP-AF-CPLG-SIZE (ensemble de raccord d'accouplement)

ASSEMBLAGE du raccord fileté du TracPipe® System avec adaptateur de conduite flexible

1. Composants

1. Corps
2. Bagues fendues
3. Écrou
4. Adaptateur de conduite flexible



2. Les raccords standard FGP-AF-S-SIZE s'accompagnent de l'ensemble de manchon de protection. Si l'installation nécessite l'utilisation d'une conduite flexible en acier de type RW comme protection, un adaptateur de conduite flexible peut être utilisé à la place de l'ensemble de manchon de protection. Pour plus d'informations sur la protection de la tuyauterie, consultez la section 4.4 des directives d'installation et guide de conception des tubes de gaz flexibles du TracPipe System.

3. **AVANT** d'installer le raccord, dévissez et retirez l'ensemble de manchon de protection et vissez l'adaptateur de conduite flexible sur l'écrou (figures 1-8 et 1-9).

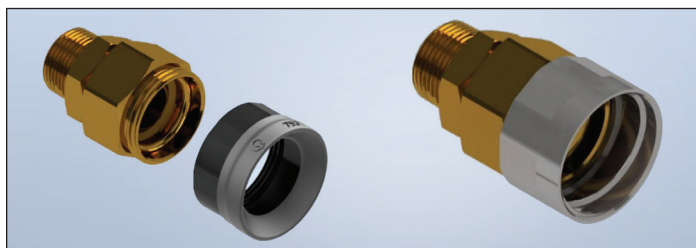


Figure 1-8

Figure : 1-9

4. Suivez les étapes d'installation 2 et 3 du raccord fileté du TracPipe System pour les procédures de retrait de la gaine et de coupe finale.

5. Glissez la conduite flexible sur le tube (figure 1-10).

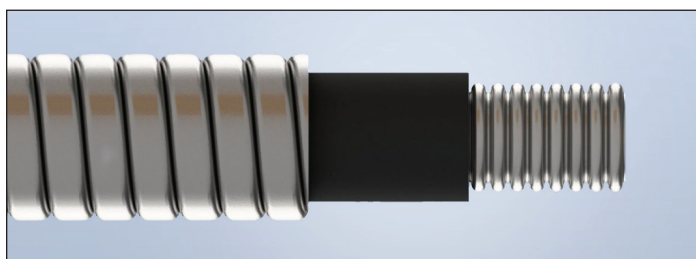


Figure 1-10

6. INSTALLATION DU RACCORD

Glissez l'écrou et l'adaptateur de conduite flexible sur l'extrémité coupée jusqu'à ce qu'ils s'appuient contre la gaine. Placez deux bagues fendues dans la première ondulation juste à côté de la coupe du tube, puis glissez l'écrou vers l'avant pour couvrir et retenir les bagues fendues (figure 1-11).

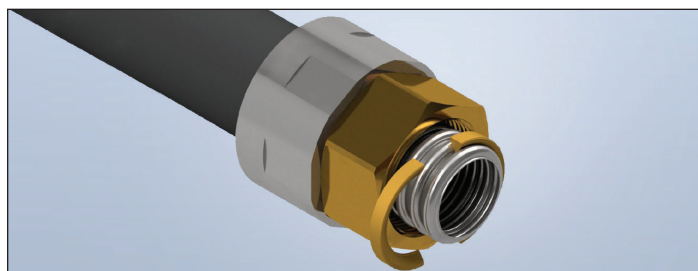


Figure 1-11

7. Suivez les étapes 6 et 7 pour l'installation du raccord fileté du TracPipe System en utilisant les valeurs de couple de serrage indiquées au Tableau 2.

8. Vissez la conduite flexible dans l'adaptateur de conduite flexible jusqu'au bout. La conduite flexible sera ainsi fixée au raccord (figure 1-12). **AUCUNE fixation ni colle supplémentaire n'est nécessaire!**

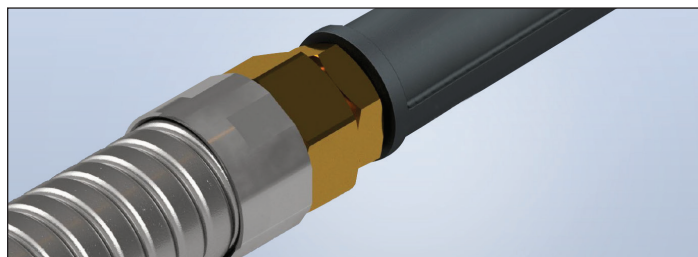


Figure 1-12

9. Effectuez un test de pression de la tuyauterie et des raccords du TracPipe System conformément au code local ou provincial et à la section 6 des directives d'installation et guide de conception des tubes de gaz flexibles du TracPipe System.

AVIS :

Les mêmes instructions s'appliquent pour l'installation des éléments suivants :

- FGP-AF-R-SIZE-SIZE (ensemble de raccord réducteur)
- FGP-AF-F-SIZE (ensemble de raccord femelle)
- FGP-AF-CPLG-SIZE (ensemble de raccord d'accouplement)

Utilisez le code QR suivant pour accéder aux vidéos d'assemblage et aux instructions d'autres produits.



OmegaFlex®

451 Creamery Way, Exton, PA 19341-2509
800 355-1039 • Télécopieur : 610 524-6484

www.omegaflex.com

Entreprise certifiée ISO 9001

FGP-772FC 07/26