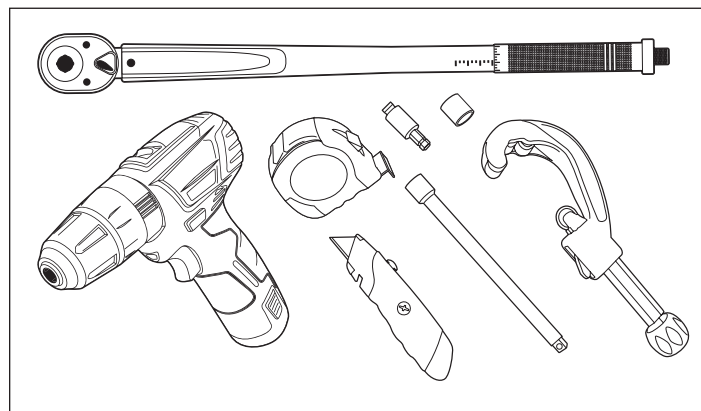


MONTAJE del herraje de terminación con brida rectangular de 4 pernos del TracPipe[®] System

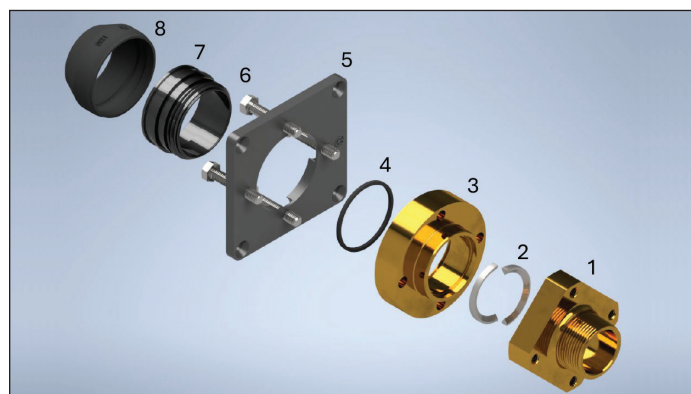
1. Herramientas necesarias para el montaje

- Atornillador de impacto (recomendado) o llave de trinquete
- Cinta métrica
- Navaja multiuso con hoja afilada
- Adaptador de dado articulado
- Extensión para dado de 6-8"
- Dado de 1/2"
- Cortatubos RIGID 152 con disco de corte FGP-E-5272
- Llave dinamométrica



2. Componentes de FGP-AF-RF-1250 (conjunto de herraje con brida rectangular)

1. Brida de la tubería frontal
2. Anillas abiertas
3. Brida trasera
4. Empaquetadura
5. Brida rectangular de acero
6. Pernos hexagonales (4) 5/16-18 x 1.75" de largo. Acero inoxidable 18-8
7. Adaptador de manga } Conjunto de manga reversible
8. Manga reversible }



⚠ PRECAUCIÓN

Para su seguridad personal: la hoja de la navaja y los extremos del tubo cortado están muy afilados. Tenga cuidado al cortar la funda y manipular el tubo.

3. CORTE A LA LONGITUD REQUERIDA

Determine la longitud adecuada y añádale aproximadamente 3 pulgadas. Con un cortatubos y un disco afilado, realice un corte preliminar a través de la funda exterior y de la tubería de acero inoxidable. Realice movimientos circulares completos en una dirección y apriete ligeramente la presión de los rodillos después de cada vuelta. **NO APRIETE EL RODILLO EN EXCESO**, ya que podría aplanar la tubería.

AVISO:

Se puede usar una sierra de vaivén al cortar preliminarmente tubería de cualquier tamaño a la longitud requerida; sin embargo, para el CORTE FINAL se debe usar un cortatubos adecuado con un disco de corte afilado.

AVISO:

Debido al gran diámetro y profundidad de las corrugaciones, en tamaños de 1 pulgada y superiores se deberá cortar la tubería con un disco de corte para tubería de acero inoxidable corrugado **TracPipe**, pieza n.º: FGP-E-5272, instalado en un cortatubos RIGID 152 estándar (retire el disco estándar del cortatubos RIGID 152 y reemplácelo con el FGP-E-5272). Para usar el disco de corte FGP-E-5272 con otros cortatubos, consulte con el personal de ingeniería de **TracPipe**.

⚠ PRECAUCIÓN

El uso de un disco de corte pequeño podría aplanar la primera corrugación y dificultar el corte o el sellado de los herrajes.

4. PELE LA FUNDA Y REALICE EL CORTE FINAL

Con una navaja multiuso afilada, retire 3 pulgadas de la funda. Desde el borde de la funda, cuente OCHO corrugaciones completas y realice el corte final en el acero inoxidable expuesto en la parte hundida entre la octava y la novena corrugación. **NO apriete el rodillo en exceso**, ya que podría aplanar la primera corrugación (Figura 1-1, Figura 1-2, Figura 1-3).

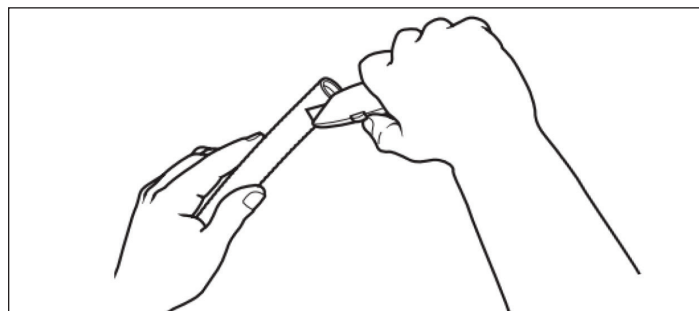


Figura: 1-1

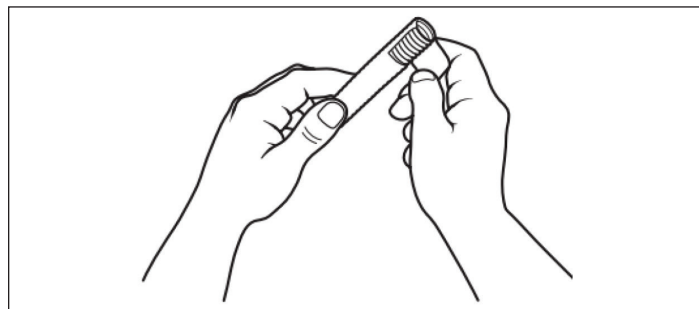
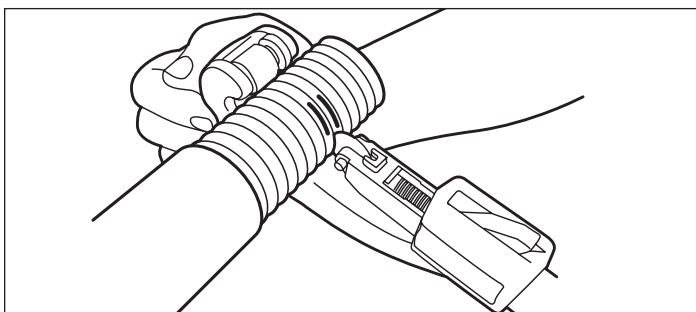


Figura: 1-2

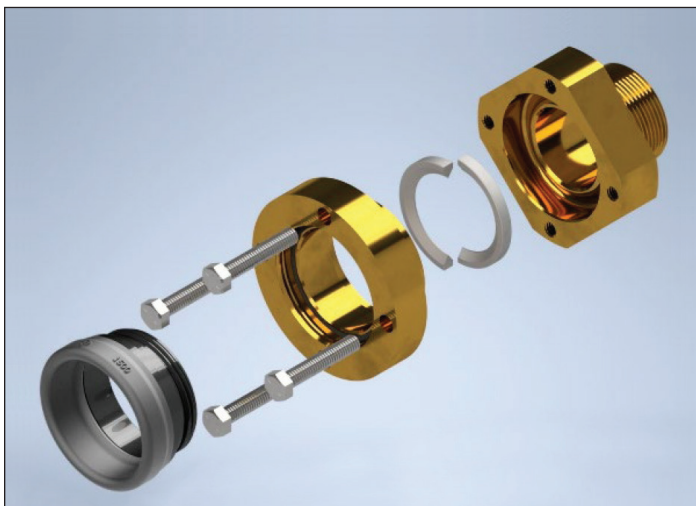

Figura: 1-3

⚠ PRECAUCIÓN

Para separar los dos extremos de tubería cortados, doble suavemente las caras de la tubería hacia ambos lados, una contra la otra. No tuerza ni tire de la tubería para separarla. Esto puede causar un sellado incorrecto.

5. DESMONTE EL HERRAJE

Desenrosque el conjunto de manga reversible de la brida trasera. Retire los pernos hexagonales, separe la brida de la tubería frontal de la brida trasera y retire las dos anillas abiertas (Figura 1-4).


Figura: 1-4

6. ORIFICIOS DE PASO

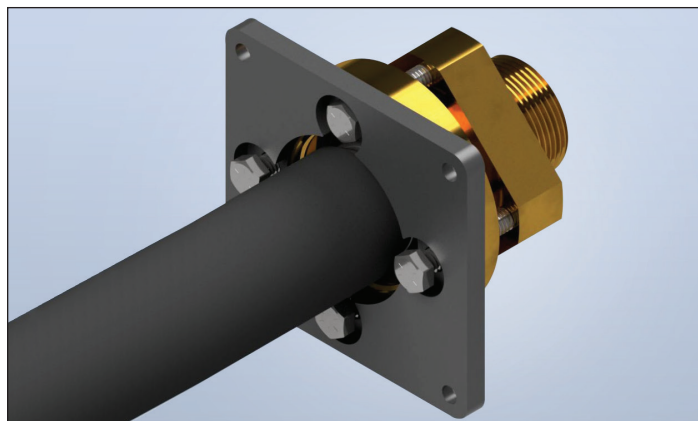
Si la brida se va a montar en el piso, perfore un orificio de paso. Se recomienda realizar un orificio de 2-5/8" para instalar el conjunto de manga reversible.

7. INSTALE EL HERRAJE

Pase la tubería del **TracPipe** System a través del orificio de paso. Compruebe que la manga reversible esté metida dentro del adaptador de manga, luego deslice el conjunto de manga reversible y la brida rectangular de acero sobre el extremo cortado de la tubería. Deslice la brida trasera sobre la tubería hasta que la brida se asiente contra la funda. Coloque dos anillas abiertas en la primera corrugación junto al corte del tubo (Figura 1-5).


Figura: 1-5

8. Deslice la brida trasera y la brida rectangular de acero hacia adelante para retener las anillas abiertas. Mientras aplica presión hacia adelante a la brida trasera y la brida rectangular, deslice la brida de la tubería frontal en el borde de la brida trasera. Inserte y alinee los pernos hexagonales (Figura 1-6).


Figura: 1-6

⚠ PRECAUCIÓN

Si no se mantiene la presión hacia adelante, es posible que las anillas abiertas se salgan de la cavidad del cuerpo de la brida, lo que causará un sellado incorrecto.

9. Apriete todos los pernos hexagonales siguiendo un patrón alternado según el valor de torsión que se indica en la Tabla 1 (Figura 1-7). Observe que el herraje del **TracPipe System** está diseñado para crear un sellado hermético en la tubería de acero inoxidable a medida que se va apretando. **NO apriete los pernos en exceso.** Cuando esté completamente apretado, debe haber una separación pequeña y uniforme alrededor de la circunferencia del herraje entre la brida de la tubería frontal y la brida trasera.

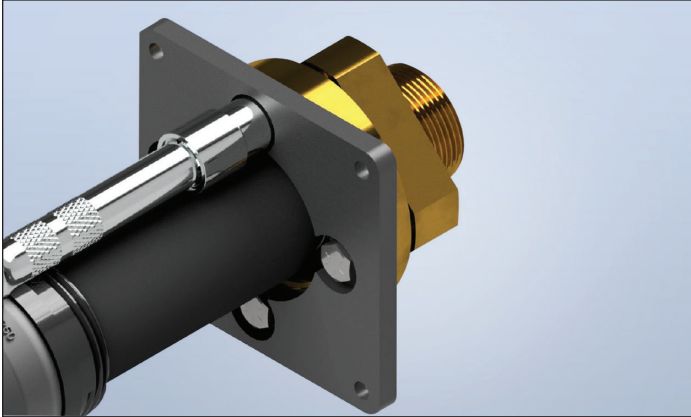


Figura: 1-7

10. Con un movimiento rápido, tire del conjunto de manga reversible hacia adelante. Esto desplegará la manga reversible sobre la funda exterior. Deslice hacia arriba y apriete a mano el conjunto de manga reversible en la brida trasera (Figura 1-8). Con el conjunto de manga reversible instalado, no habrá acero inoxidable expuesto.

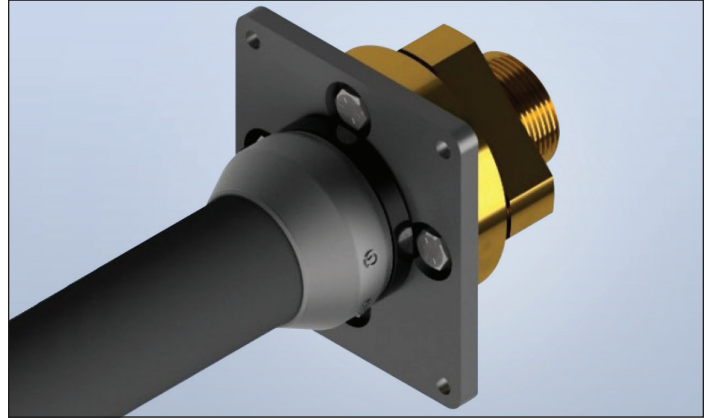


Figura: 1-8

11. Pase el conjunto de brida por el orificio de paso y fije la brida rectangular usando tornillos de tamaño adecuado para que el montaje quede bien firme (Figura 1-9).

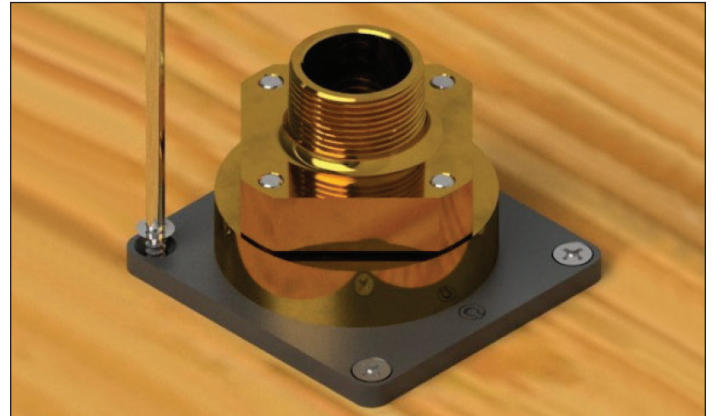


Figura: 1-9

12. Realice una prueba de presión de la tubería y del herraje del **TracPipe System** según los códigos estatales y locales y la Sección 6 de la Guía de diseño e instrucciones de instalación de tuberías flexibles de gas del **TracPipe System**.

Tabla 1

Valores de torsión del herraje de 4 pernos del TracPipe System

Tamaño de tubería del herraje de 4 pernos del TracPipe System	Ajustes de torsión
1-1/4"	25 LB-PIE

⚠ PRECAUCIÓN

No aplique pasta para tuberías ni sellador de roscas en la conexión de autoabocinado. Esta conexión es un empalme metal con metal y no se sellará correctamente si se aplica pasta para tuberías o sellador de roscas. Los selladores deben aplicarse únicamente al conector NPT del equipo.

Consulte el siguiente código QR para acceder a videos de montaje e instrucciones para otros productos.

