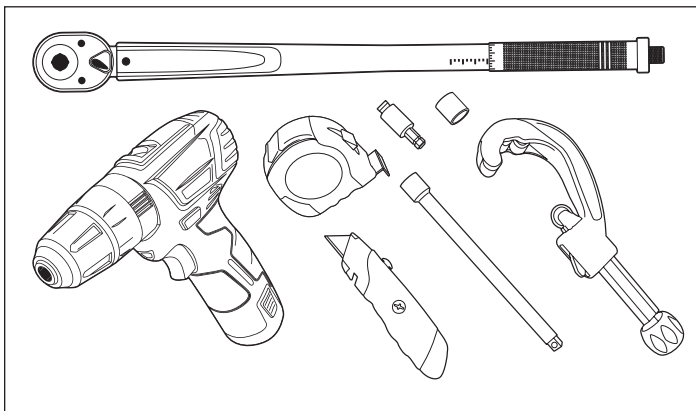


ASSEMBLAGE du raccord à 4 boulons à bride d'extrémité rectangulaire du TracPipe[®] System

1. Outils requis pour l'assemblage

- Clé à chocs (recommandée) ou clé à cliquet
- Ruban à mesurer
- Couteau universel à lame tranchante
- Adaptateur de douille articulée
- Rallonge de douille de 15 à 20 cm (6 à 8 po)
- Douille de 1/2 po
- Coupe-tubes RIDGID 152 avec molette de coupe FGP-E-5272
- Clé dynamométrique

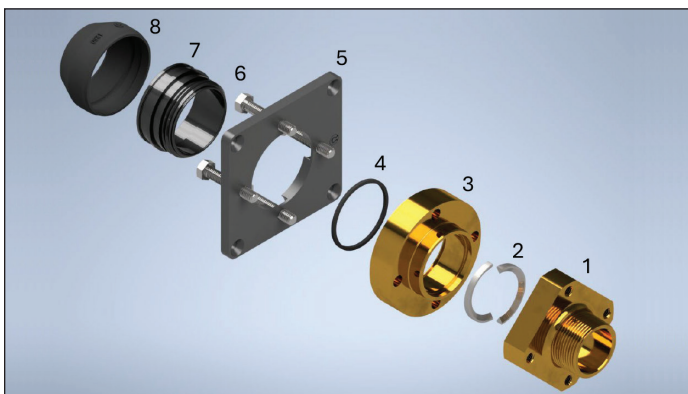


2. FGP-AF-RF-1250

(ensemble de bride d'extrémité rectangulaire)

Composants

1. Bride de tuyau avant
2. Bagues fendues
3. Bride arrière
4. Joint
5. Bride rectangulaire en acier
6. Boulons hexagonaux (4) 5/16-18 x 1,75 po de long, acier inoxydable 18-8
7. Adaptateur de manchon } Ensemble de manchon
8. Manchon de protection } de protection



⚠ ATTENTION

La lame du couteau et les extrémités coupées du tube sont très tranchantes. Pour votre sécurité, soyez prudent lors de la découpe de la gaine et de la manipulation du tube.

3. DÉCOUPE À LA LONGUEUR VOULUE

Déterminez la longueur adéquate, puis ajoutez environ 7 cm (3 po). Effectuez une coupe grossière de la gaine extérieure et du tube en acier inoxydable à l'aide d'un coupe-tube à molette tranchante. Effectuez des mouvements circulaires complets dans un seul sens et augmentez légèrement la pression de la molette après chaque tour. **NE SERREZ PAS TROP LA MOLETTE** au risque d'aplatir le tube.

AVIS :

Une scie alternative peut être utilisée pour la coupe grossière de tubes de toutes tailles à la longueur souhaitée, mais la **COUPE FINALE** doit être effectuée à l'aide d'un coupe-tube à molette tranchante.

AVIS :

En raison du grand diamètre et de la profondeur des ondulations, les tubes de 2,5 cm (1 po) et plus doivent être coupés à l'aide d'une molette de coupe **TracPipe** CSST réf. FGP-E-5272 montée sur un coupe-tube RIGID 152 standard (retirez la molette RIGID 152 standard et remplacez-la par la molette FGP-E-5272). Pour utiliser la molette FGP-E-5272 avec d'autres coupe-tubes, contactez le service technique de **TracPipe**.

⚠ ATTENTION

L'utilisation d'une petite molette peut aplatir la première ondulation et rendre la coupe difficile ou compromettre l'étanchéité des raccords.

4. RETRAIT DE LA GAINE et COUPE FINALE :

À l'aide d'un couteau universel bien tranchant, retirez la gaine sur 7 cm (3 po). À partir de la gaine, comptez HUIT ondulations complètes et effectuez une coupe finale dans le creux entre la huitième et la neuvième ondulation. **NE SERREZ PAS TROP LA MOLETTE**, au risque d'aplatir la première ondulation (figures 1-1, 1-2 et 1-3).

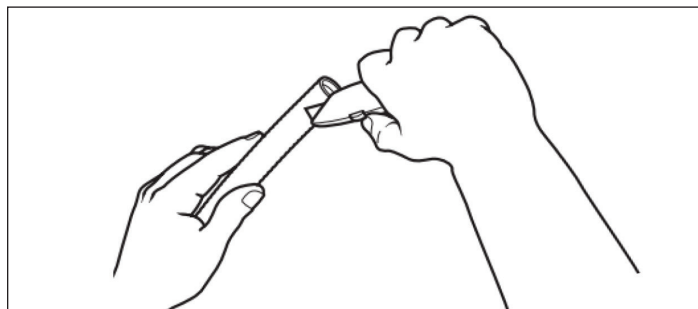


Figure 1-1

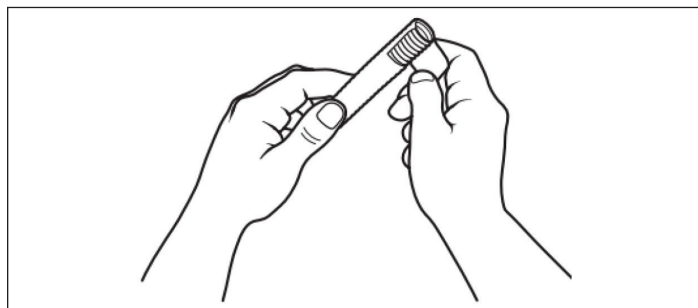
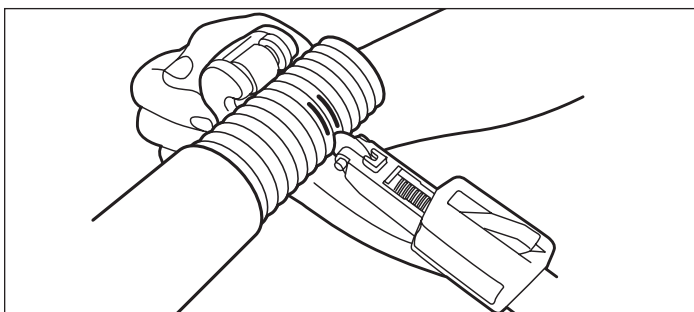


Figure 1-2

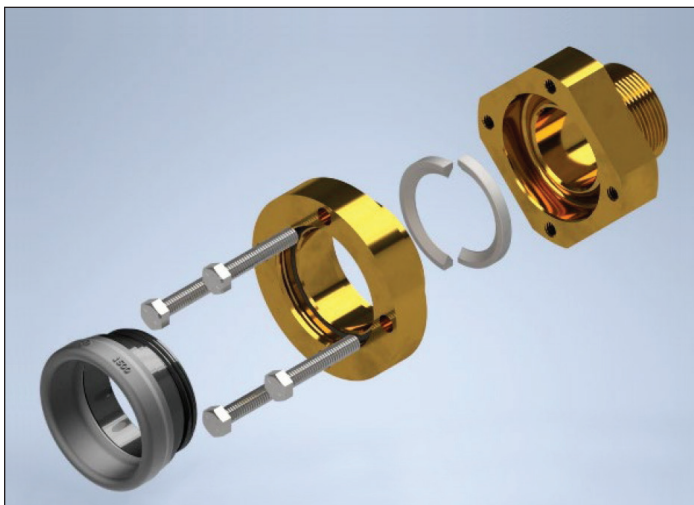

Figure 1-3

⚠ ATTENTION

Pour séparer les extrémités coupées du tube, pliez délicatement les deux faces du tube d'avant en arrière, l'une contre l'autre. Ne tordez pas et ne tirez pas sur le tube pour le détacher au risque de nuire à l'étanchéité.

5. DÉMONTAGE DU RACCORD

Dévissez le manchon de protection de la bride arrière. Retirez les boulons hexagonaux, séparez la bride avant de la bride arrière et enlevez les deux bagues fendues (figure 1-4).


Figure 1-4

6. TROU DE DÉGAGEMENT

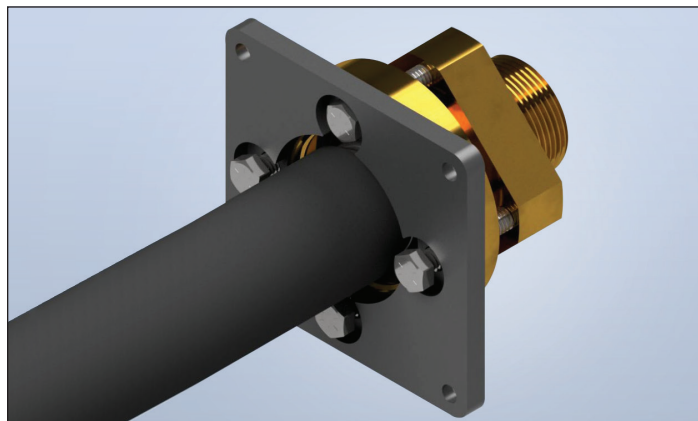
Si vous fixez la bride au plancher, percez un trou de dégagement. Il est recommandé d'avoir un trou de 6,7 cm (2-5/8 po) pour y installer l'ensemble de manchon de protection.

7. INSTALLATION DU RACCORD

Enfilez le tube du **TracPipe** System dans le trou de dégagement. Assurez-vous que le manchon de protection est bien enfoncé dans l'adaptateur du manchon, puis glissez l'ensemble de manchon de protection et la bride d'acier rectangulaire sur l'extrémité coupée du tube. Glissez la bride arrière sur le tube jusqu'à ce qu'elle s'appuie contre la gaine. Placez deux bagues fendues dans la première ondulation juste à côté de la coupe du tube (figure 1-5).


Figure 1-5

8. Glissez la bride noire et la bride d'acier rectangulaire vers l'avant pour couvrir et retenir les bagues fendues. Tout en poussant la bride arrière et la bride rectangulaire vers l'avant, glissez la bride avant contre le rebord de la bride arrière. Insérez et alignez les boulons hexagonaux (figure 1-6).


Figure 1-6

⚠ ATTENTION

Si vous ne maintenez pas la pression vers l'avant, les bagues fendues risquent de quitter l'encoche du raccord et de créer un scellement inadéquat.

9. Serrez les boulons hexagonaux en alternance jusqu'au couple indiqué au Tableau 1 (figure 1-7). Veuillez noter que les raccords du **TracPipe System** sont conçus pour former un joint étanche sur le tube en acier inoxydable lors du serrage. **NE SERREZ PAS trop les boulons.** Lorsque le raccord est complètement serré, il devrait y avoir un petit écart uniforme sur la circonférence du raccord entre la bride avant et la bride arrière.

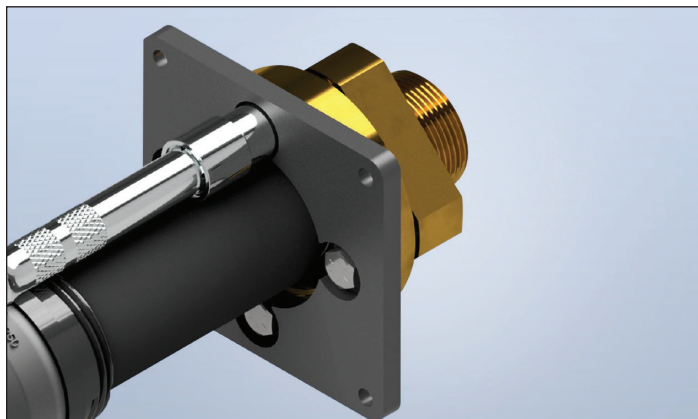


Figure 1-7

Tableau 1
Couple de serrage du raccord à 4 boulons
du TracPipe System

Diamètre des tuyaux à 4 boulons du TracPipe System	Couple de serrage
1-1/4 po	34 N m

⚠ ATTENTION

N'utilisez aucune pâte à joint ni produit d'étanchéité pour filetage sur le raccord auto-évasé. Il s'agit d'un joint métal sur métal qui ne sera pas étanche si de la pâte à joint ou un produit d'étanchéité pour filetage est utilisé. Les produits d'étanchéité ne sont destinés qu'aux connecteurs NPT de l'équipement.

10. D'un mouvement rapide, tirez le manchon de protection vers l'avant. Le manchon de protection sera ainsi dégagé sur la gaine extérieure. Remontez l'ensemble de manchon de protection dans la bride arrière et serrez-le à la main (figure 1-8). Une fois le manchon de protection installé, aucune partie en acier inoxydable ne sera exposée.

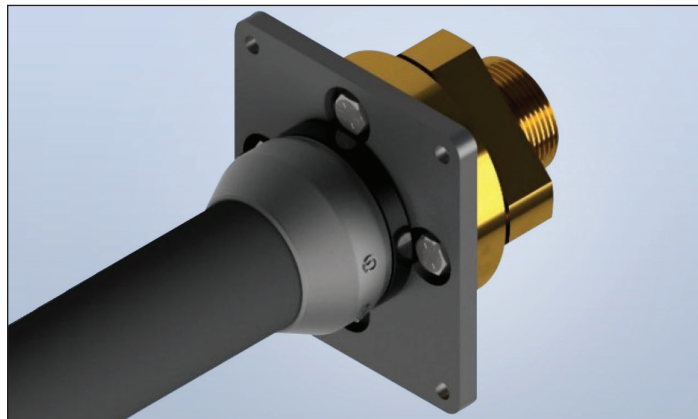


Figure 1-8

11. Abaissez l'ensemble de brides dans le trou de dégagement et fixez la bride rectangulaire avec des vis de dimension appropriée pour assurer une fixation solide (figure 1-9).

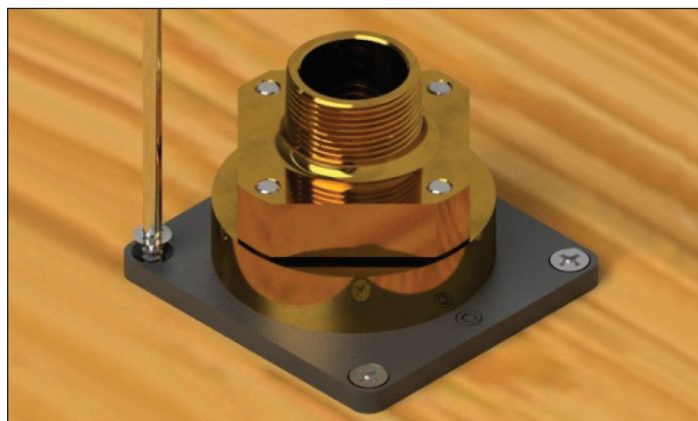


Figure 1-9

12. Effectuez un test de pression de la tuyauterie et des raccords du **TracPipe System** conformément au code local ou provincial et à la section 6 des directives d'installation et guide de conception des tubes de gaz flexibles du **TracPipe System**.

Utilisez le code QR suivant pour accéder aux vidéos d'assemblage et aux instructions d'autres produits.

