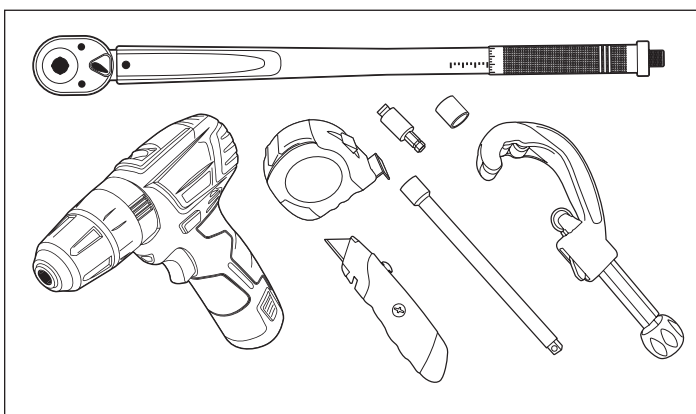


MONTAJE del herraje de 4 pernos con conjunto de manga reversible del TracPipe[®] System

1. Herramientas necesarias para el montaje

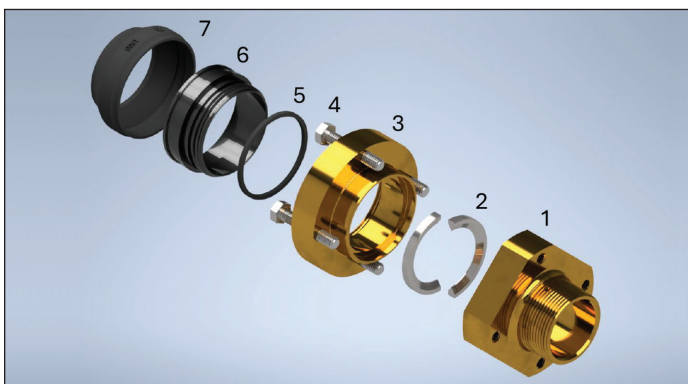
Componentes

- Atornillador de impacto (recomendado) o llave de trinquete
- Cinta métrica
- Navaja multiuso con hoja afilada
- Adaptador de dado articulado
- Extensión para dado de 6-8"
- Dado de 1/2"
- Cortatubos RIGID 152 con disco de corte FGP-E-5272
- Llave dinamométrica



2. FGP-AF-S-SIZE (conjunto de herraje recto)

1. Brida de la tubería frontal
 2. Anillas abiertas
 3. Brida trasera
 4. Pernos hexagonales (4) 5/16-18 x 1.75" de largo. Acero inoxidable 18/8
 5. Empaquetadura
 6. Adaptador de manga
 7. Manga reversible
- Conjunto de manga reversible



⚠ PRECAUCIÓN

Para su seguridad personal: la hoja de la navaja y los extremos del tubo cortado están muy afilados. Tenga cuidado al cortar la funda y manipular el tubo.

3. CORTE A LA LONGITUD REQUERIDA

Determine la longitud adecuada y añádale aproximadamente 3 pulgadas. Con un cortatubos y un disco afilado, realice un corte preliminar a través de la funda exterior y de la tubería de acero inoxidable. Realice movimientos circulares completos en una dirección y apriete ligeramente la presión de los rodillos después de cada vuelta. **NO APRIETE EL RODILLO EN EXCESO**, ya que podría aplanar la tubería.

AVISO:

Se puede usar una sierra de vaivén al cortar preliminarmente tubería de cualquier tamaño a la longitud requerida; sin embargo, para el CORTE FINAL se debe usar un cortatubos adecuado con un disco de corte afilado.

AVISO:

Debido al gran diámetro y profundidad de las corrugaciones, en tamaños de 1 pulgada y superiores se deberá cortar la tubería con un disco de corte para tubería de acero inoxidable corrugado **TracPipe**, pieza n.º: FGP-E-5272, instalado en un cortatubos RIGID 152 estándar (retire el disco estándar del cortatubos RIGID 152 y reemplácelo con el FGP-E-5272). Para usar el disco de corte FGP-E-5272 con otros cortatubos, consulte con el personal de ingeniería de **TracPipe**.

⚠ PRECAUCIÓN

El uso de un disco de corte pequeño podría aplanar la primera corrugación y dificultar el corte o el sellado de los herrajes.

4. PELE LA FUNDA Y REALICE EL CORTE FINAL

Con una navaja multiuso afilada, retire 3 pulgadas de la funda. Desde el borde de la funda, cuente **OCHO** corrugaciones completas y realice el corte final en el acero inoxidable expuesto en la parte hundida entre la octava y la novena corrugación. **NO** apriete el rodillo en exceso, ya que podría aplanar la primera corrugación (Figura 1-1, Figura 1-2, Figura 1-3).

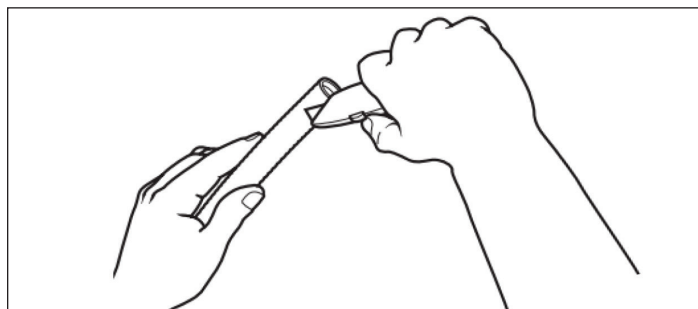


Figura: 1-1

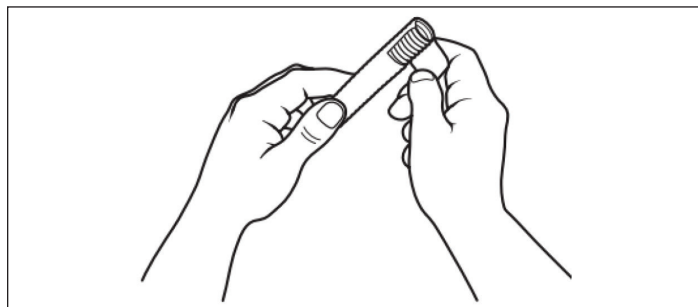
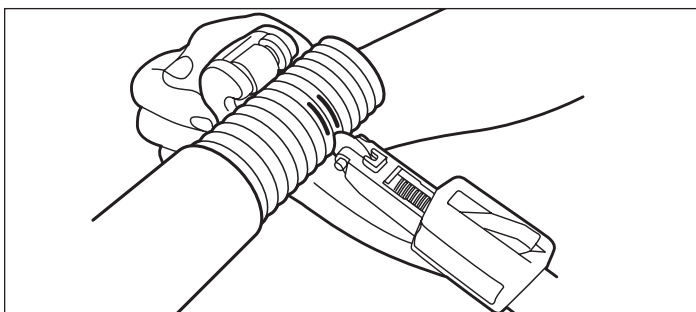


Figura: 1-2


Figura: 1-3
⚠ PRECAUCIÓN

Para separar los dos extremos de tubería cortados, doble suavemente las caras de la tubería hacia ambos lados, una contra la otra. No tuerza ni tire de la tubería para separarla. Esto puede causar un sellado incorrecto.

5. DESMONTE EL HERRAJE

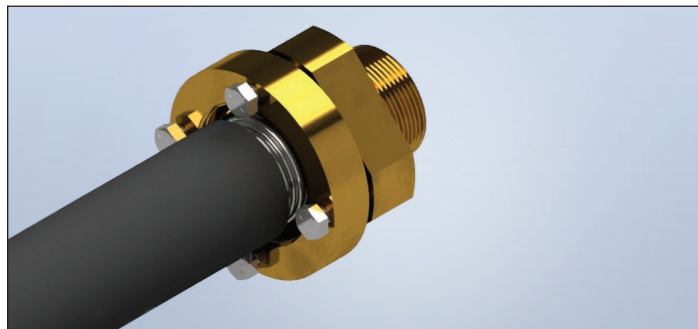
Desenrosque el conjunto de manga reversible de la brida trasera. Retire los pernos hexagonales, separe la brida de la tubería frontal de la brida trasera y retire las dos anillas abiertas (Figura 1-4).


Figura: 1-4
6. INSTALE EL HERRAJE

Compruebe que la manga reversible esté introducida dentro del adaptador de manga; luego, deslice el conjunto de manga reversible sobre el extremo cortado de la tubería. Deslice la brida trasera sobre la tubería hasta que la brida se asiente contra la funda. Coloque dos anillas abiertas en la primera corrugación junto al corte del tubo (Figura 1-5).


Figura: 1-5

7. Deslice la brida trasera hacia adelante para retener las anillas abiertas. Mientras aplica presión hacia adelante a la brida trasera, deslice la brida de la tubería frontal en el borde de la brida trasera. Inserte y alinee los pernos hexagonales y luego apriete parcialmente. Esto permitirá que el herraje gire (Figura 1-6).


Figura: 1-6
⚠ PRECAUCIÓN

Si no se mantiene la presión hacia adelante, es posible que las anillas abiertas se salgan de la cavidad del cuerpo de la brida, lo que causará un sellado incorrecto.

8. Aplique pasta para tuberías o sellador de roscas a las roscas NPT de la brida de la tubería frontal según sea necesario. Apriete las roscas NPT de la brida de la tubería frontal en las roscas NPT del componente de acople de tubería. ¡Los selladores deben aplicarse únicamente a la conexión NPT (Figura 1-7)!


Figura: 1-7
⚠ PRECAUCIÓN

No aplique pasta para tuberías ni sellador de roscas en la conexión de autoabocinado. Esta conexión es un empalme metal con metal y no se sellará correctamente si se aplica pasta para tuberías o sellador de roscas. Los selladores deben aplicarse únicamente al conector NPT del equipo.

9. Apriete todos los pernos hexagonales siguiendo un patrón alternado según el valor de torsión que se indica en la Tabla 1 (Figura 1-8). Observe que el herraje del **TracPipe** System está diseñado para crear un sellado hermético en la tubería de acero inoxidable a medida que se va apretando. **NO apriete los pernos en exceso.** Cuando esté completamente apretado, debe haber una separación pequeña y uniforme alrededor de la circunferencia del herraje entre la brida de la tubería frontal y la brida trasera.

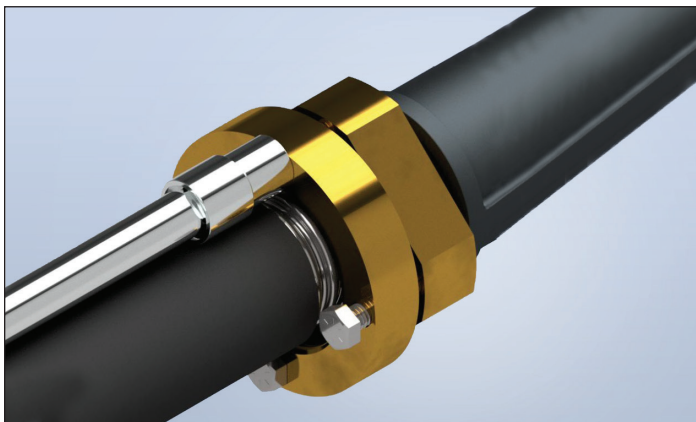


Figura: 1-8

Tabla 1

Valores de torsión del herraje de 4 pernos del TracPipe System

Tamaño de tubería del herraje de 4 pernos del TracPipe System	Ajustes de torsión
1-1/4"	25 LB-PIE
1-1/2"	25 LB-PIE
2"	25 LB-PIE

10. Con un movimiento rápido, tire del conjunto de manga reversible hacia adelante. Esto desplegará la manga reversible sobre la funda exterior. Deslice hacia arriba y apriete a mano el conjunto de manga reversible en la brida trasera (Figura 1-9). Con el conjunto de manga reversible instalado, no habrá acero inoxidable expuesto.

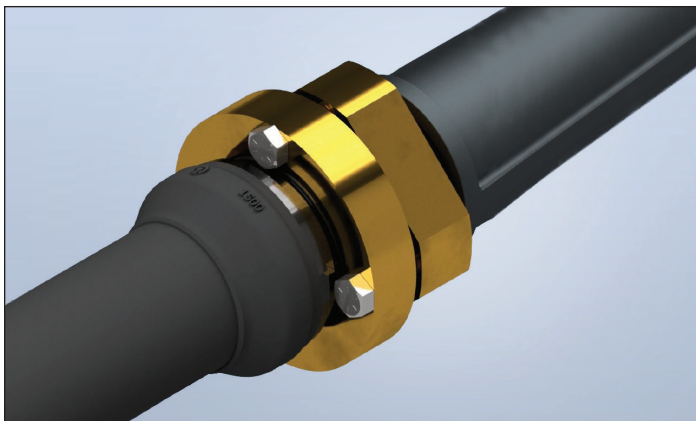


Figura: 1-9

11. Realice una prueba de presión de la tubería y del herraje del **TracPipe** System según los códigos estatales y locales y la Sección 6 de la Guía de diseño e instrucciones de instalación de tuberías flexibles de gas del **TracPipe** System.

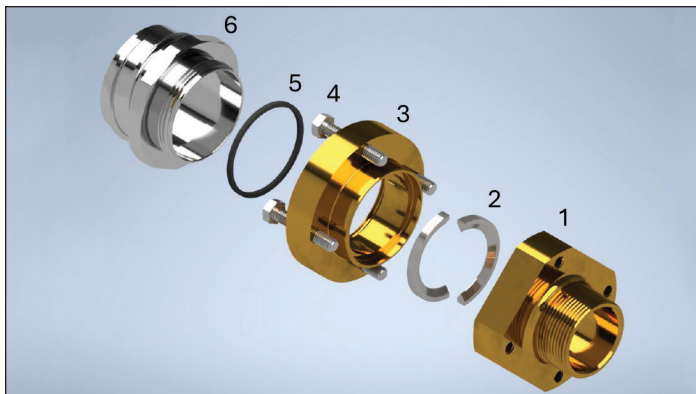
AVISO:

Se aplican las mismas instrucciones al instalar lo siguiente:
FGP-AF-CPLG-SIZE (conjunto de herraje de acoplamiento)

MONTAJE del herraje de 4 pernos con adaptador de conducto flexible del TracPipe System

1. Componentes

1. Brida de la tubería frontal
2. Anillas abiertas
3. Brida trasera
4. Pernos hexagonales (4) 5/16-18 x 1.75" de largo. Acero inoxidable 18/8
5. Empaquetadura
6. Adaptador de conducto flexible



2. Los herrajes estándar FGP-AF-S-SIZE vienen con el conjunto de manga reversible. Si la instalación del herraje requiere el uso de un conducto flexible de acero de tipo RW como protección, se puede usar un adaptador de conducto flexible en lugar de un conjunto de manga reversible. Consulte la Sección 4.4 de la Guía de diseño e instrucciones de tuberías de gas del **TracPipe** System para obtener información adicional sobre la protección de tuberías.

3. Consulte los pasos de instalación 3 al 5 del herraje de 4 pernos del **TracPipe** System para realizar los procedimientos estándar de pelado de la funda y de corte final.

4. **ANTES** de instalar el herraje, deslice el conducto flexible y luego el adaptador de conducto flexible sobre la tubería. Compruebe que la rosca de paso más fino del adaptador de conducto flexible esté orientada hacia la brida trasera (Figura 1-10).

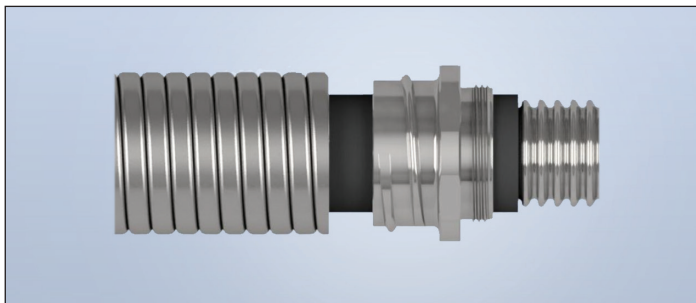


Figura: 1-10

5. Deslice la brida trasera sobre la tubería hasta que se asiente contra la funda. Coloque dos anillas abiertas en la primera corrugación junto al corte del tubo (Figura 1-11).

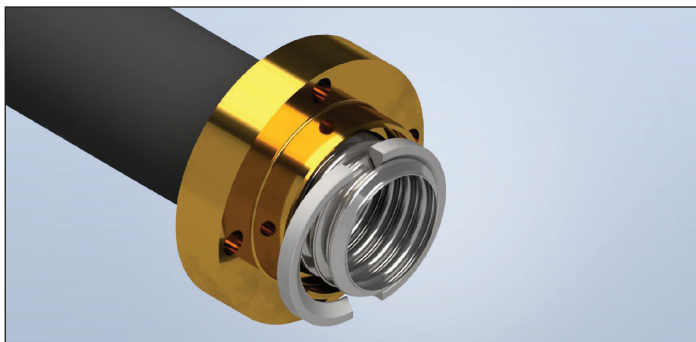


Figura: 1-11

6. Siga los pasos de instalación 7 al 9 del herraje de 4 pernos del TracPipe System.

7. Deslice hacia arriba y apriete el adaptador de conducto flexible en la brida trasera (Figura 1-12). ¡NO apriete el adaptador de conducto flexible en exceso!

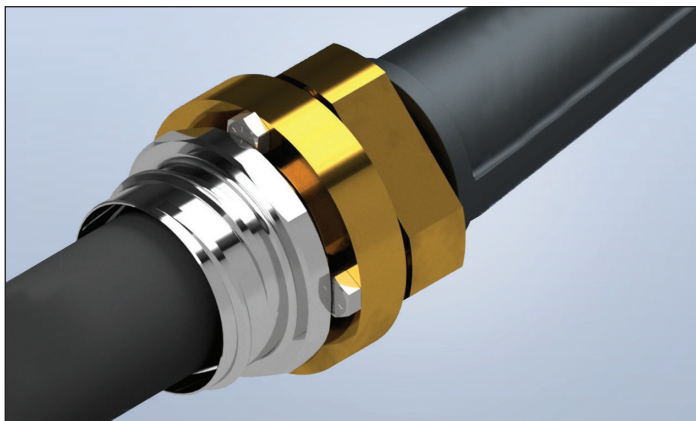


Figura: 1-12

8. Enrosque el conducto flexible en el adaptador de conducto flexible hasta que se detenga. Esto sujetará el conducto flexible al herraje (Figura 1-13). **¡NO se requieren elementos de fijación ni adhesivos adicionales!**

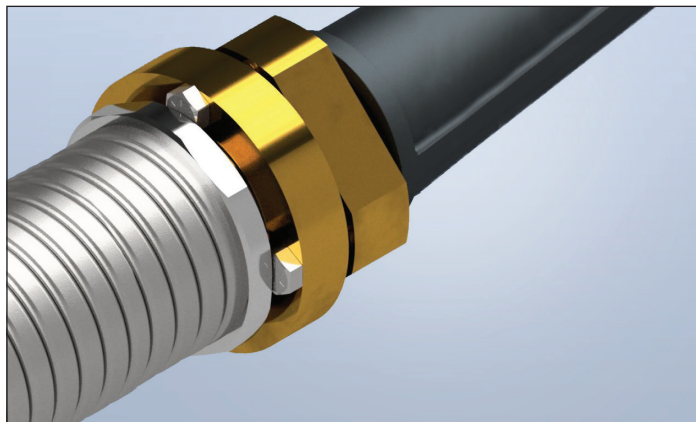


Figura: 1-13

9. Realice una prueba de presión de la tubería y del herraje del TracPipe System según los códigos estatales y locales y la Sección 6 de la Guía de diseño e instrucciones de instalación de tuberías flexibles de gas del TracPipe System.

AVISO:

Se aplican las mismas instrucciones al instalar lo siguiente:
FGP-AF-CPLG-SIZE (conjunto de herraje de acoplamiento)

Consulte el siguiente código QR para acceder a videos de montaje e instrucciones para otros productos.



OmegaFlex®

451 Creamery Way, Exton, PA 19341-2509

800-355-1039 • Fax: 610-524-6484

www.omegaflex.com

Compañía con certificación ISO 9001