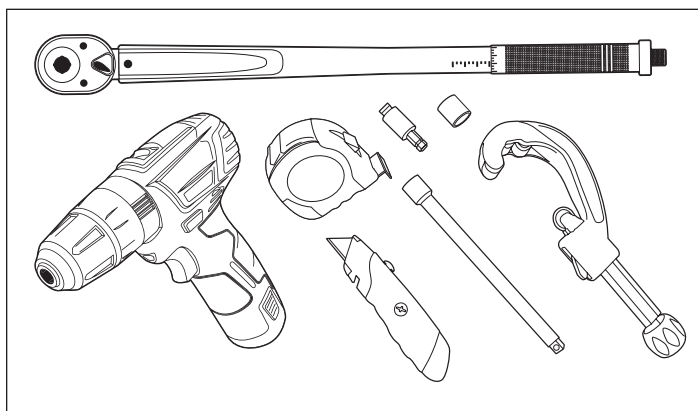


ASSEMBLAGE du raccord à 4 boulons du TracPipe[®] System avec ensemble de manchon de protection

1. Outils requis pour l'assemblage

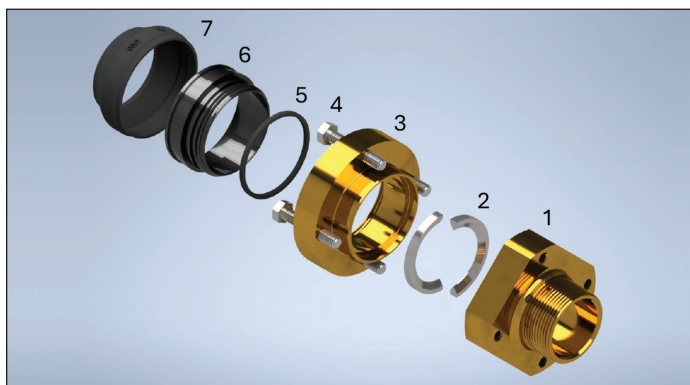
Composants

- Clé à chocs (recommandée) ou clé à cliquet
- Ruban à mesurer
- Couteau universel à lame tranchante
- Adaptateur de douille articulée
- Rallonge de douille de 15 à 20 cm (6 à 8 po)
- Douille 1/2 po
- Coupe-tubes RIDGID 152 avec molette de coupe FGP-E-5272
- Clé dynamométrique



2. FGP-AF-S-SIZE (ensemble de raccord droit)

1. Bride de tuyau avant
 2. Bagues fendues
 3. Bride arrière
 4. Boulons hexagonaux (4) 5/16-18 x 1,75 po de longueur 18-8 SS
 5. Joint
 6. Adaptateur de manchon
 7. Manchon de protection
- Ensemble de manchon de protection



⚠ ATTENTION

La lame du couteau et les extrémités coupées du tube sont très tranchantes. Pour votre sécurité, soyez prudent lors de la découpe de la gaine et de la manipulation du tube.

3. DÉCOUPE À LA LONGUEUR VOULUE

Déterminez la longueur adéquate, puis ajoutez environ 7 cm (3 po). Effectuez une coupe grossière de la gaine extérieure et du tuyau en acier inoxydable à l'aide d'un coupe-tube à molette tranchante. Effectuez des mouvements circulaires complets dans un seul sens et augmentez légèrement la pression de la molette après chaque tour. **NE SERREZ PAS TROP LA MOLETTE** au risque d'aplatir le tube.

AVIS :

Une scie alternative peut être utilisée pour la coupe grossière de tubes de toutes tailles à la longueur souhaitée, mais la **COUPE FINALE** doit être effectuée à l'aide d'un coupe-tube à molette tranchante.

AVIS :

En raison du grand diamètre et de la profondeur des ondulations, les tubes de 2,5 cm (1 po) et plus doivent être coupés à l'aide d'une molette de coupe **TracPipe CSST** réf. FGP-E-5272 montée sur un coupe-tube RIGID 152 standard (retirez la molette RIGID 152 standard et remplacez-la par la molette FGP-E-5272). Pour utiliser la molette FGP-E-5272 avec d'autres coupe-tubes, contactez le service technique de **TracPipe**.

⚠ ATTENTION

L'utilisation d'une petite molette peut aplatir la première ondulation et rendre la coupe difficile ou compromettre l'étanchéité des raccords.

4. RETRAIT DE LA GAINE et COUPE FINALE :

À l'aide d'un couteau universel bien tranchant, retirez la gaine sur 7 cm (3 po). À partir de la gaine, comptez **HUIT** ondulations complètes et effectuez une coupe finale dans le creux entre la huitième et la neuvième ondulation. **NE SERREZ PAS TROP LA MOLETTE**, au risque d'aplatir la première ondulation (figures 1-1, 1-2 et 1-3).

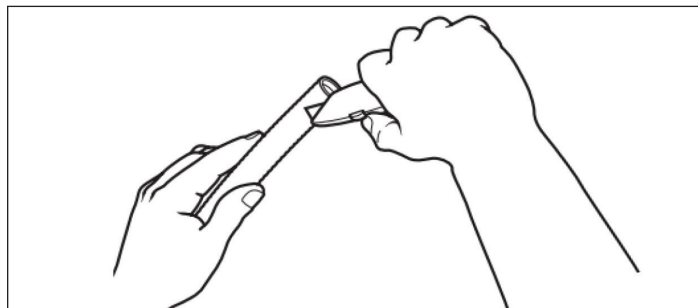


Figure 1-1

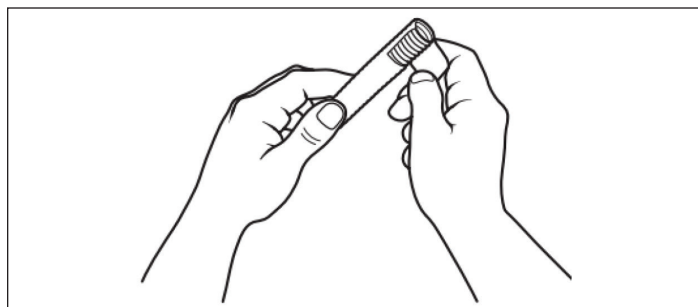
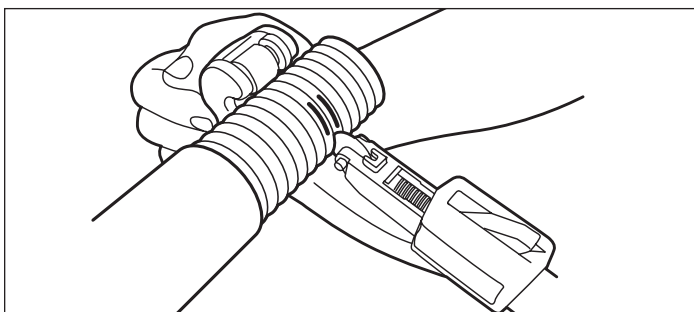


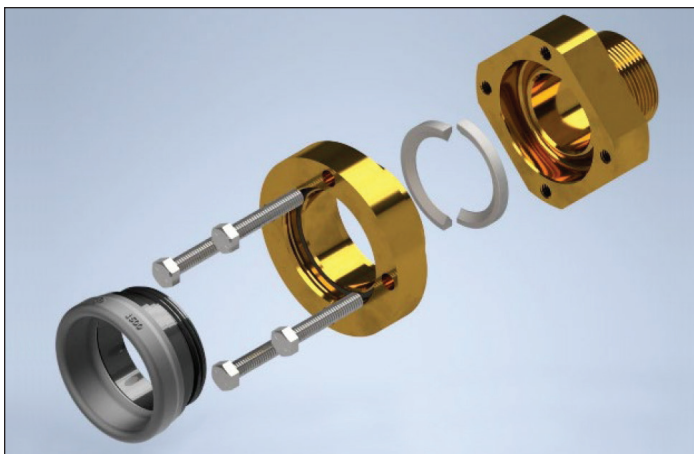
Figure 1-2


Figure 1-3
⚠ ATTENTION

Pour séparer les extrémités coupées du tube, pliez délicatement les deux faces du tube d'avant en arrière, l'une contre l'autre. Ne tordez pas et ne tirez pas sur le tube pour le détacher au risque de nuire à l'étanchéité.

5. DÉMONTAGE DU RACCORD

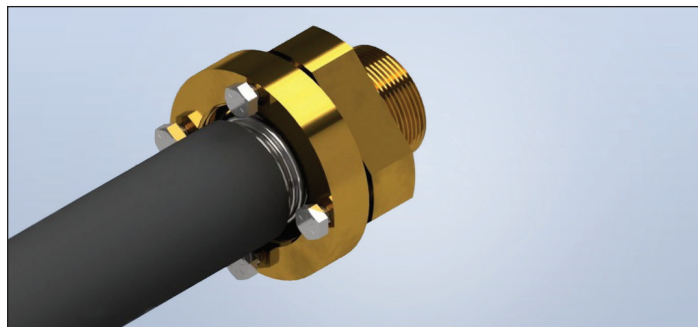
Dévissez le manchon de protection de la bride arrière. Retirez les boulons hexagonaux, séparez la bride avant de la bride arrière et enlevez les deux bagues fendues (figure 1-4).


Figure 1-4
6. INSTALLATION DU RACCORD

Assurez-vous que le manchon de protection est enfoncé dans l'adaptateur de manchon, puis glissez l'ensemble de manchon de protection sur l'extrémité coupée du tube. Glissez la bride arrière sur le tube jusqu'à ce qu'elle s'appuie contre la gaine. Placez deux bagues fendues dans la première ondulation juste à côté de la coupe du tube (figure 1-5).

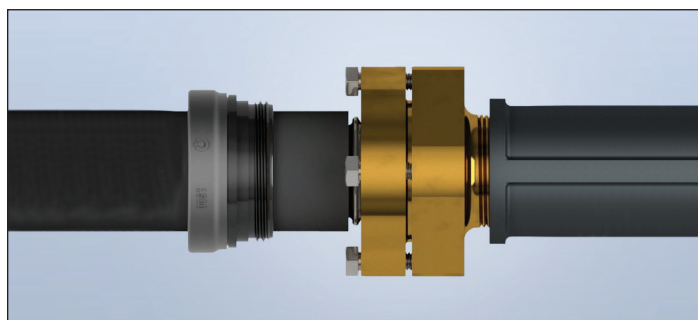

Figure 1-5

7. Glissez la bride arrière vers l'avant pour retenir les bagues fendues. Tout en poussant la bride arrière vers l'avant, glissez la bride avant contre le rebord de la bride arrière. Insérez et alignez les boulons hexagonaux, puis serrez-les partiellement, ce qui laissera le raccord pivoter (figure 1-6).


Figure 1-6
⚠ ATTENTION

Si vous ne maintenez pas la pression vers l'avant, les bagues fendues risquent de quitter l'encoche du raccord et de créer un scellement inadéquat.

8. Appliquez de la pâte d'étanchéité ou de l'enduit à tuyau sur le filetage NPT de la bride avant, s'il y a lieu. Serrez le filetage NPT de la bride avant dans le filetage NPT du tuyau correspondant. N'utilisez des produits d'étanchéité que sur la connexion NPT (figure 1-7)!


Figure 1-7
⚠ ATTENTION

N'utilisez aucune pâte à joint ni produit d'étanchéité pour filetage sur le raccord auto-évasé. Il s'agit d'un joint métal sur métal qui ne sera pas étanche si de la pâte à joint ou un produit d'étanchéité pour filetage est utilisé. Les produits d'étanchéité ne sont destinés qu'aux connecteurs NPT de l'équipement.

9. Serrez les boulons hexagonaux en alternance jusqu'au couple indiqué au Tableau 1 (figure 1-8). Veuillez noter que les raccords du **TracPipe System** sont conçus pour former un joint étanche sur le tube en acier inoxydable lors du serrage. **NE SERREZ PAS trop les boulons.** Lorsque le raccord est complètement serré, il devrait y avoir un petit écart uniforme sur la circonférence du raccord entre la bride avant et la bride arrière.

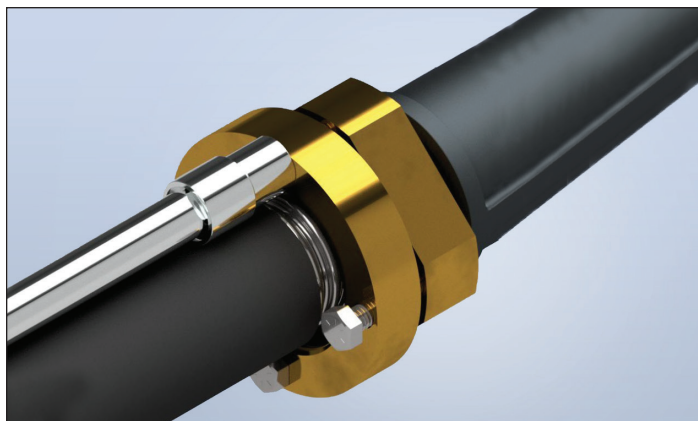


Figure 1-8

Tableau 1
Couple de serrage du raccord à 4 boulons
du TracPipe System

Diamètre des tuyaux à 4 boulons du TracPipe System	Couple de serrage
1-1/4 po	34 N m
1-1/2 po	34 N m
2 po	34 N m

10. D'un mouvement rapide, tirez le manchon de protection vers l'avant. Le manchon de protection sera ainsi dégagé sur la gaine extérieure. Remontez l'ensemble de manchon de protection dans la bride arrière et serrez-le à la main (figure 1-9). Une fois le manchon de protection installé, aucune partie en acier inoxydable ne sera exposée.

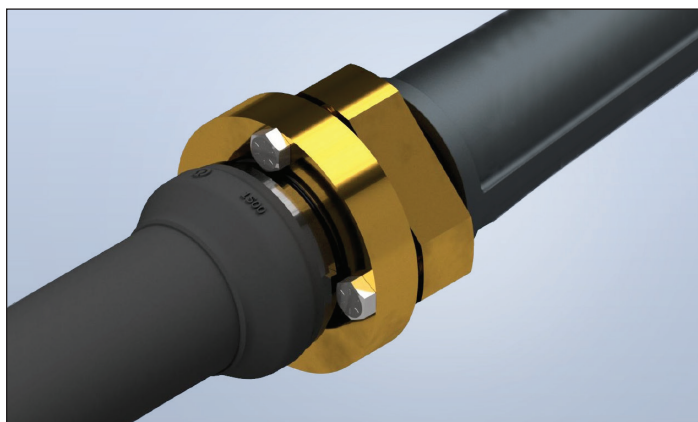


Figure 1-9

11. Effectuez un test de pression de la tuyauterie et des raccords **TracPipe System** conformément au code local ou provincial et à la section 6 des directives d'installation et guide de conception des tubes de gaz flexibles du **TracPipe System**.

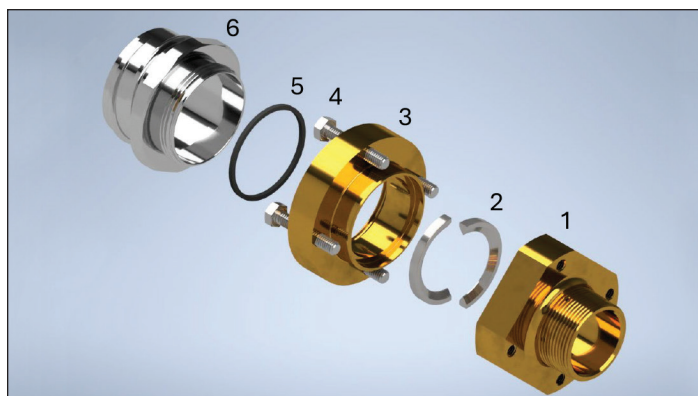
AVIS :

Les mêmes instructions s'appliquent pour l'installation des éléments suivants : FGP-AF-CPLG-SIZE (ensemble de raccord d'accouplement)

ASSEMBLAGE du raccord à 4 boulons TracPipe System avec adaptateur de conduite flexible

1. Composants

1. Bride de tuyau avant
2. Bagues fendues
3. Bride arrière
4. Boulons hexagonaux (4) 5/16-18 x 1,75 po de long, acier inoxydable 18-8
5. Joint
6. Adaptateur de conduite flexible



2. Les raccords standard FGP-AF-S-SIZE s'accompagnent de l'ensemble de manchon de protection. Si l'installation nécessite l'utilisation d'un conduit flexible en acier de type RW comme protection, un adaptateur de conduit flexible peut être utilisé à la place de l'ensemble de manchon de protection. Pour plus d'informations sur la protection de la tuyauterie, consultez la section 4.4 des directives d'installation et guide de conception des tubes de gaz flexibles du **TracPipe System**.

3. Pour les procédures standard de retrait de la gaine et de coupe finale, suivez les étapes 3 à 5 des étapes d'installation des raccords à 4 boulons du **TracPipe System**.

4. **AVANT** d'installer le raccord, glissez la conduite flexible sur le tube puis l'adaptateur de conduite flexible. Assurez-vous que les filets les plus fins de l'adaptateur de conduite flexible font face à la bride arrière (figure 1-10).

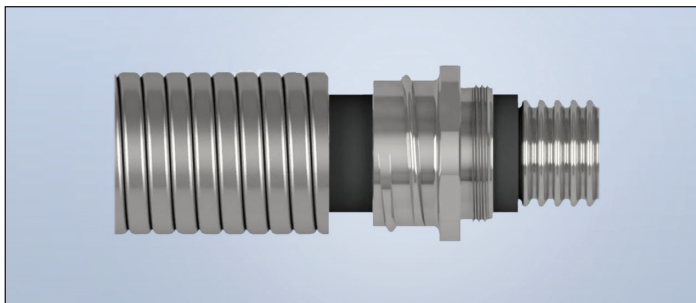


Figure 1-10

5. Glissez la bride arrière sur la tuyauterie jusqu'à ce qu'elle s'appuie contre la gaine. Placez deux bagues fendues dans la première ondulation juste à côté de la coupe du tube (figure 1-11).

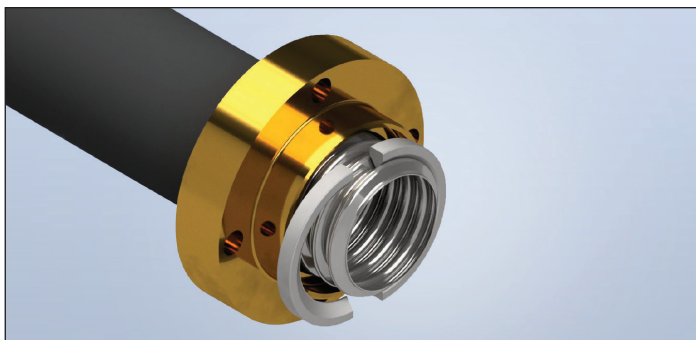


Figure 1-11

6. Suivez les étapes 7 à 9 des étapes d'installation des raccords à 4 boulons du **TracPipe** System.

7. Remontez l'adaptateur de conduite flexible dans la bride arrière et serrez-le (figure 1-12). **ÉVITEZ DE TROP SERRER** l'adaptateur de conduite flexible!

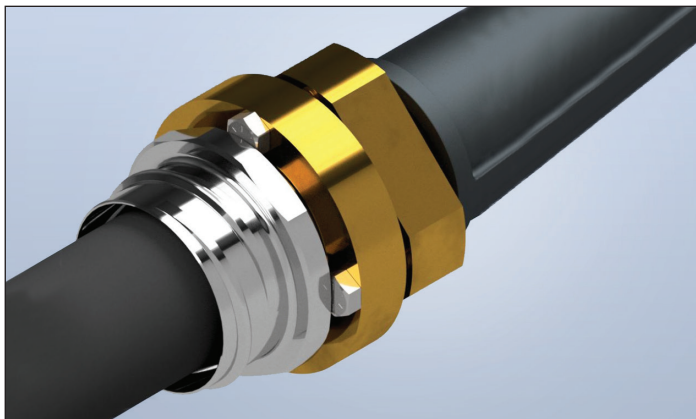


Figure 1-12

8. Vissez la conduite flexible dans l'adaptateur de conduite flexible jusqu'au bout. La conduite flexible sera ainsi fixée au raccord (figure 1-13). **Aucune should be in capital letters. fixation ni colle supplémentaire n'est nécessaire!**

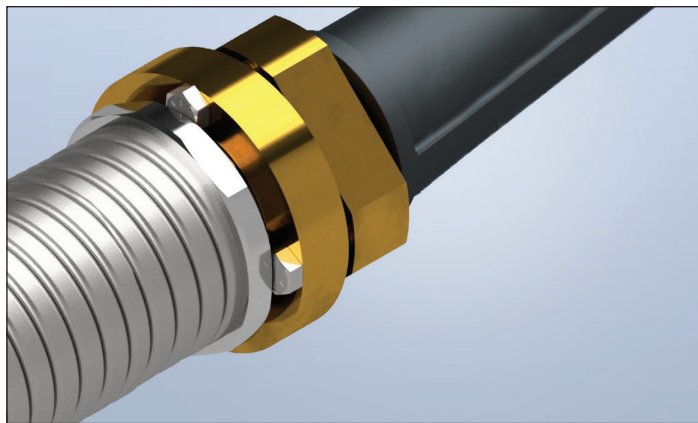


Figure 1-13

9. Effectuez un test de pression de la tuyauterie et des raccords du **TracPipe** System conformément au code local ou provincial et à la section 6 des directives d'installation et guide de conception des tubes de gaz flexibles du **TracPipe** System.

AVIS :

Les mêmes instructions s'appliquent pour l'installation des éléments suivants : FGP-AF-CPLG-SIZE (ensemble de raccord d'accouplement)

Utilisez le code QR suivant pour accéder aux vidéos d'assemblage et aux instructions d'autres produits.



OmegaFlex®

451 Creamery Way, Exton, PA 19341-2509
800 355-1039 • Télécopieur : 610 524-6484

www.omegaflex.com

Entreprise certifiée ISO 9001